

华智 MES 管理系统使用说明书

版本 V1.0

目录

- 一、软件概述 4
 - 1.1 系统概述 4
 - 1.2 系统功能说明 4
 - 1.2.1 系统功能清单 4
 - 1.3 系统安装 5
- 二、系统功能说明 6
 - 2.1 系统登录 6
 - 2.1.1 系统登录 6
 - 2.1.2 个人中心 6
 - 2.1.3 退出系统 7
 - 2.2 系统管理 7
 - 2.2.1 用户管理 7
 - 2.2.2 角色管理 10
 - 2.2.3 组织机构 12
 - 2.2.4 数据库备份 13
 - 2.2.5 日志管理 14
 - 2.3 基础数据 15
 - 2.3.1 物料主数据 15
 - 2.3.2 BOM 主数据 18
 - 2.3.3 生产线维护 20
 - 2.3.4 设备主数据 21
 - 2.3.5 数据字典 23
 - 2.4 计划管理 25
 - 2.4.1 生产计划 25
 - 2.4.2 生产工单 28
 - 2.4.3 工单调度 31
 - 2.5 工艺管理 34
 - 2.5.1 工位设置 34
 - 2.5.2 工艺路线 36
 - 2.5.3 工艺参数 39
 - 2.6 仓库管理 41
 - 2.6.1 仓库发料 41
 - 2.6.2 入库确认 43
 - 2.6.3 退料确认 44
 - 2.7 生产执行 45
 - 2.7.1 生产投料 45
 - 2.7.2 批次管理 47
 - 2.8 质检管理 48
 - 2.8.1 质检项目 48
 - 2.8.2 生产核料 51

2.8.3 退料处置	52
2.9 报表管理	54
2.9.1 调焦数据采集	54
2.9.2 在制品库存表	55
2.9.3 工单执行状况	55
2.9.4 车间流转记录	56
2.9.5 终检数据采集	56

一、软件概述

1.1 系统概述

- 实现产品的正向、反向和关联追溯
- 可管理、可追溯、数据可视化。
- 串联生产过程的各个步骤。
- 有效提高信息化工业理念，标准化管理。
- 系统规范各部门之间的数据串联。
- 通过系统规范数据的支撑，实现有效的、准确的、可靠的数据追溯。

1.2 系统功能说明

此系统主要用于智能生产管理。功能涉及生产计划、物料管理、质量管理、质量追溯。

1.2.1 系统功能清单

系统模块	模块功能
系统管理	用户管理
	角色管理
	组织机构
	日志管理
	用户登录
	个人中心
	修改密码
	退出系统
基础数据	物料主数据
	BOM 主数据
	生产线维护
	设备主数据
	字典管理

计划管理	生产计划
	生产工单
	工单调度
工艺管理	工位设置
	工艺路线
	工艺参数
仓库管理	仓库发料
	入库确认
	退料确认
生产执行	生产投料
	数据采集
	批次管理
质检管理	生产核料
	退料处置
报表管理	追溯报表
	在制品库存表
	工单执行状况
	车间流转记录

1.3 系统安装

用户需先购买建议配置及以上标准的华为云服务器，并使用本系统镜像创建 ECS 云服务器。服务器需要在安全组中开放以下端口：

☐ 优先级... [?] 策略 [?]	协议端口 [?]	类型	源地址 [?]
☐ 1 允许	TCP : 8099	IPv4	0.0.0.0/0 [?]
☐ 1 允许	TCP : 80	IPv4	0.0.0.0/0 [?]

网站发布在服务器端，用户通过浏览器即可登录系统进行操作（推荐使用谷歌/火狐浏览器）。

二、系统功能说明

2.1 系统登录

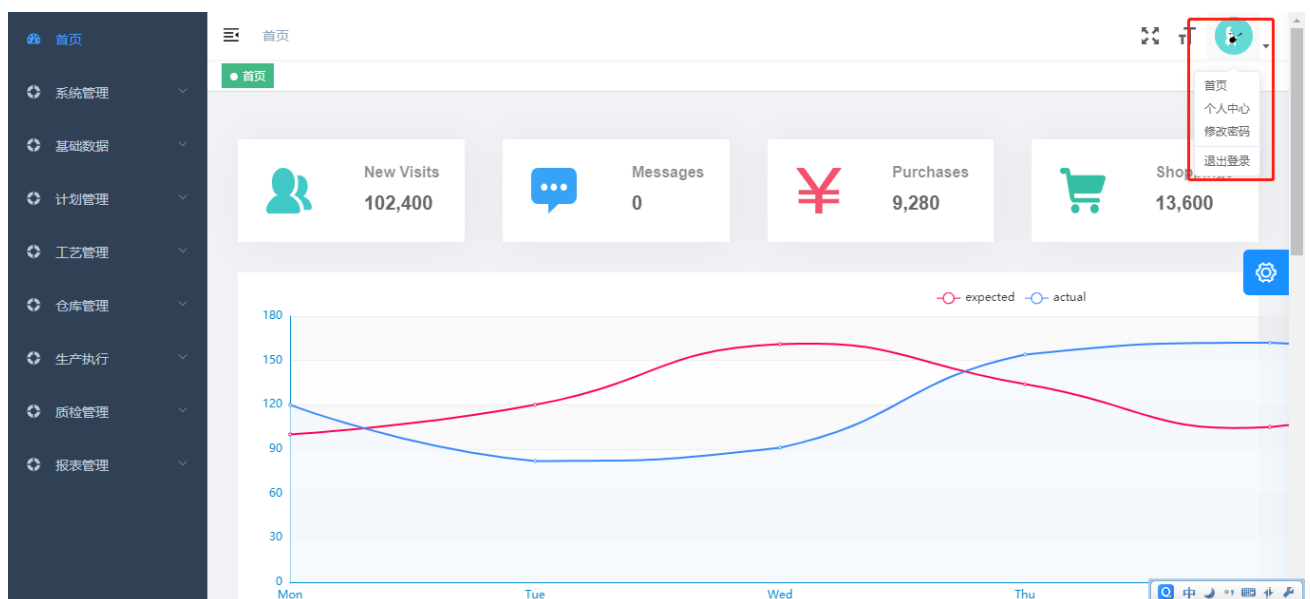
2.1.1 系统登录

用户在浏览器中输入系统网址（实际使用是 localhost 更改为实际 IP 地址或者域名）进入系统登录界面，输入用户名和密码登录系统，如下图所示：

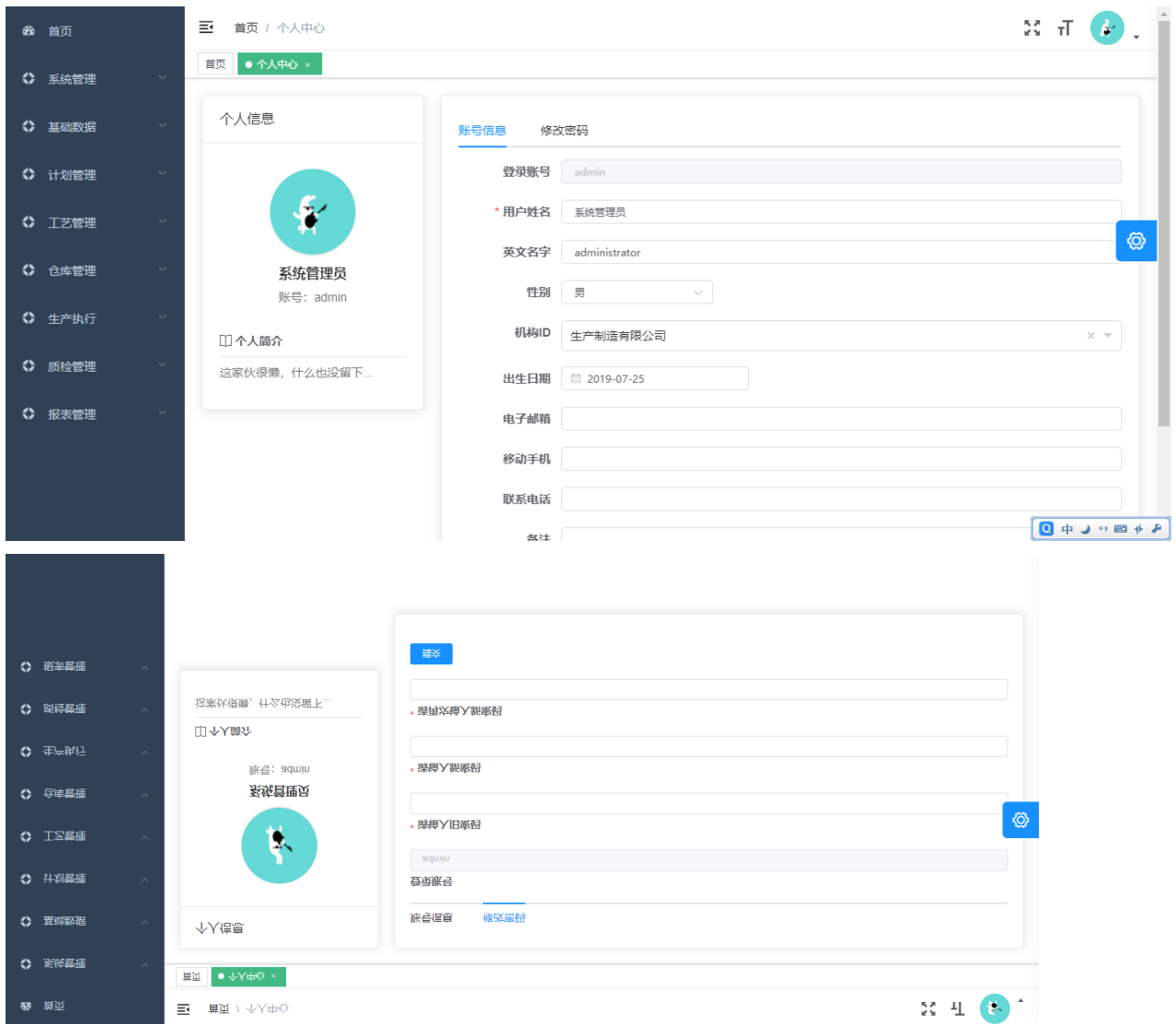


2.1.2 个人中心

点击界面右上角头像旁边的下拉箭头，点击个人中心按钮，进入个人中心界面：



登录的用户可以在个人中心页面修改账号信息和登录密码：



2.1.3 退出系统

点击右上角的退出登录按钮即可退出系统到登录界面。

2.2 系统管理

2.2.1 用户管理

点击左侧菜单栏中的 系统管理->用户管理 菜单，进入用户管理模块；

用户可以在该模块中查询用户信息；

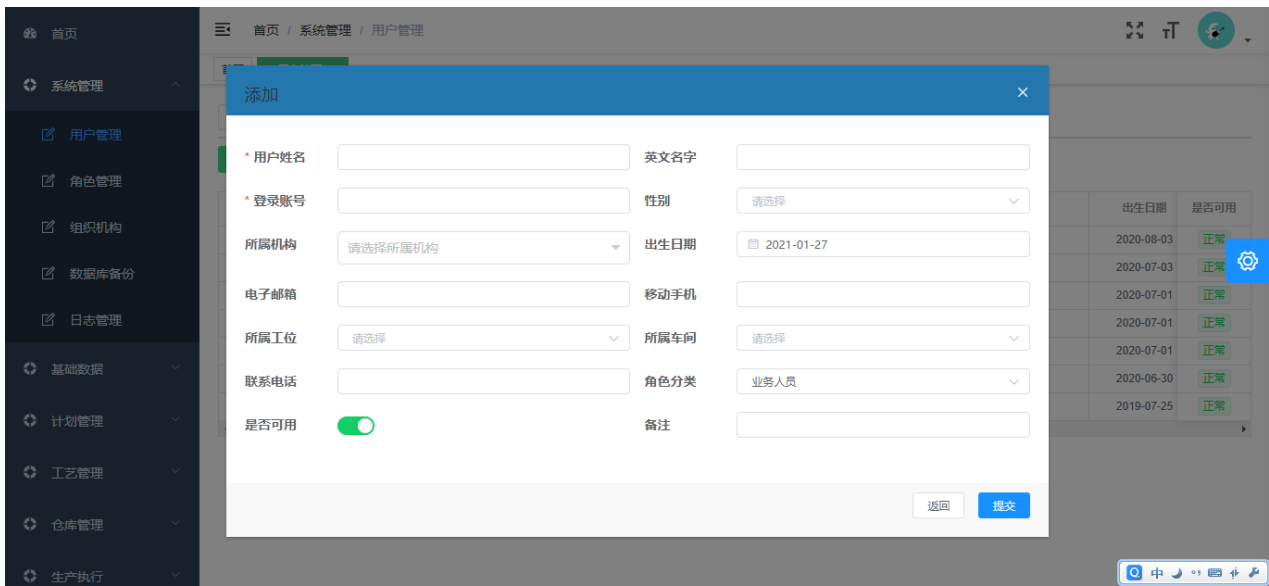
具有权限的用户可以添加、编辑、删除用户信息，并且可以给用户设置角色、重置用

户密码、打印员工二维码等行为。界面如图：



2.2.1.1 添加

点击添加按钮，打开添加用户界面，填写用户信息，选择是否可用，如果选择是，则允许用户登录系统，否则用户被禁止登录，点击提交保存用户信息(用户初始密码:123456)，界面如下：



2.2.1.2 编辑

勾选需要修改的用户，点击编辑按钮，打开编辑用户界面，填写用户信息，选择是否可用，如果选择是，则允许用户登录系统，否则用户被禁止登录，点击提交保存用户信息，界面如下：

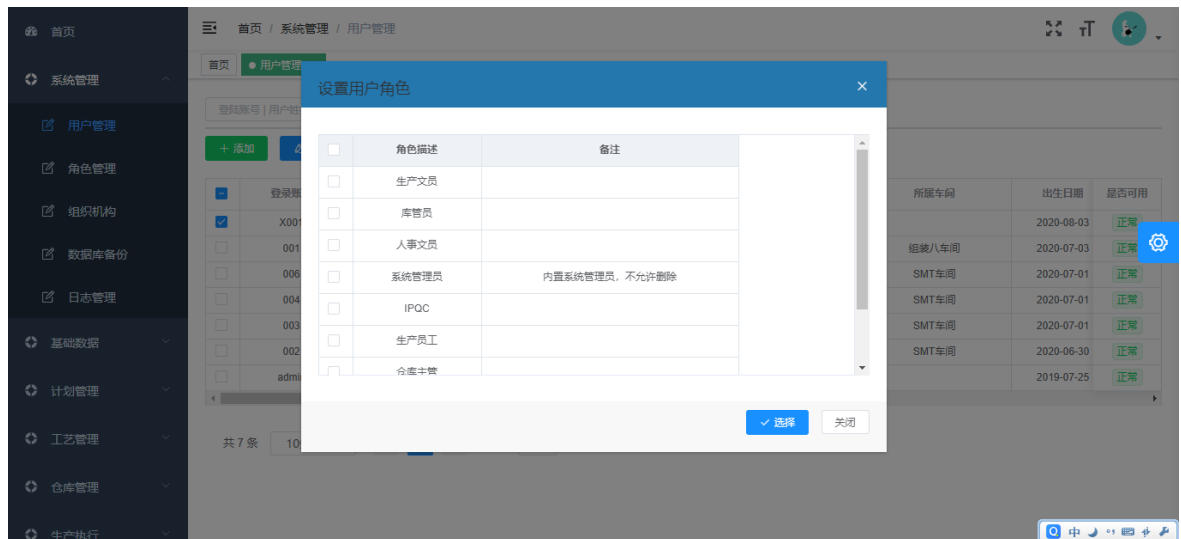


2.2.1.3 删除

勾选需要删除的用户，点击删除按钮，在弹出的提示框中选择确认，确认后删除用户。

2.2.1.4 设置角色

勾选用户，点击设置角色按钮，在弹出的角色列表中选择需要设置的角色，点击选择按钮保存，界面如下：



2.2.1.5 重置密码

如果用户忘记密码，管理员可以在用户管理模块中重置用户密码；

勾选用户，点击重置密码按钮，在弹出的提示框中选择确认，确认后重置用户密码为初始密码。

2.2.1.6 导出 Excel

选择员工，点击打印按钮，可以打印员工身份二维码。

2.2.1.7 导出 Excel

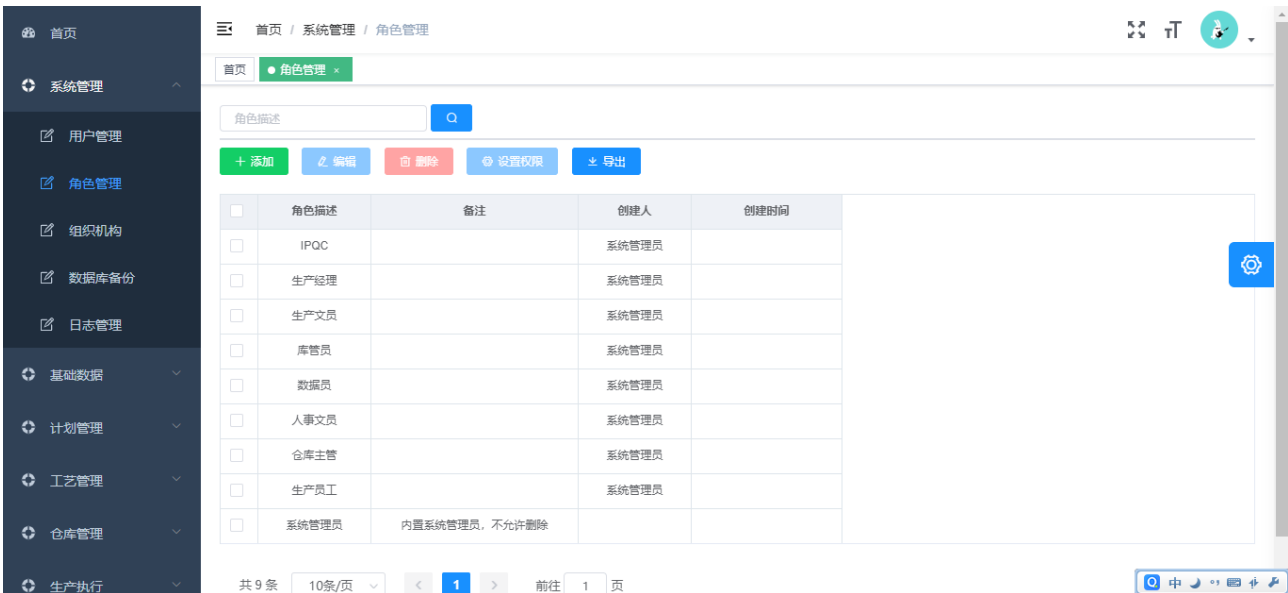
点击导出按钮，可以将查询到的用户信息导出为 Excel 文件。

2.2.2 角色管理

点击左侧菜单栏中的 系统管理->角色管理 菜单，进入角色管理模块；

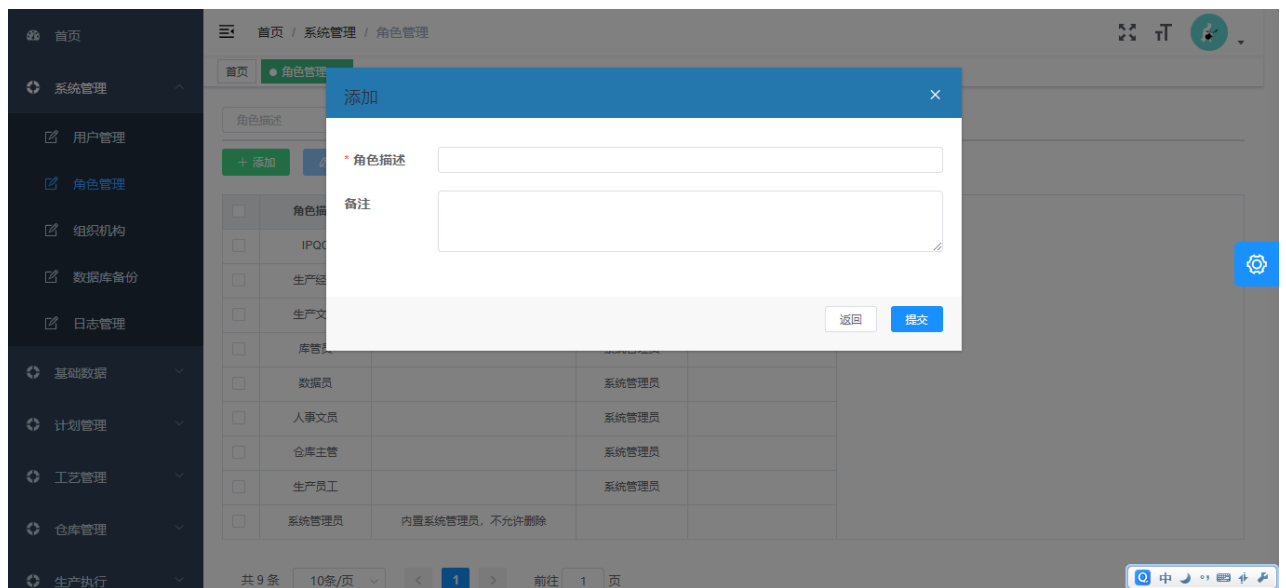
用户可以在该模块中查看角色信息；

具有权限的用户可以添加、编辑、删除角色信息，并且可以给角色设置权限、导出角色信息，界面如图：



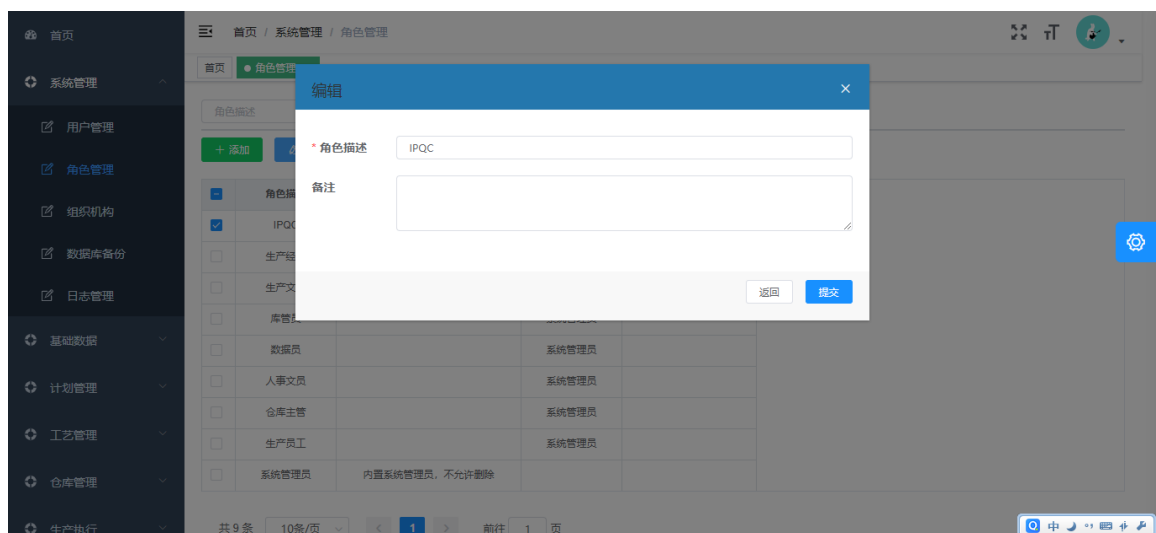
2.2.2.1 添加

点击添加按钮，打开添加角色界面，填写角色信息，点击提交保存，界面如下：



2.2.2.2 编辑

勾选角色，点击编辑按钮，打开编辑角色界面，填写角色信息，点击提交保存，界面如下：

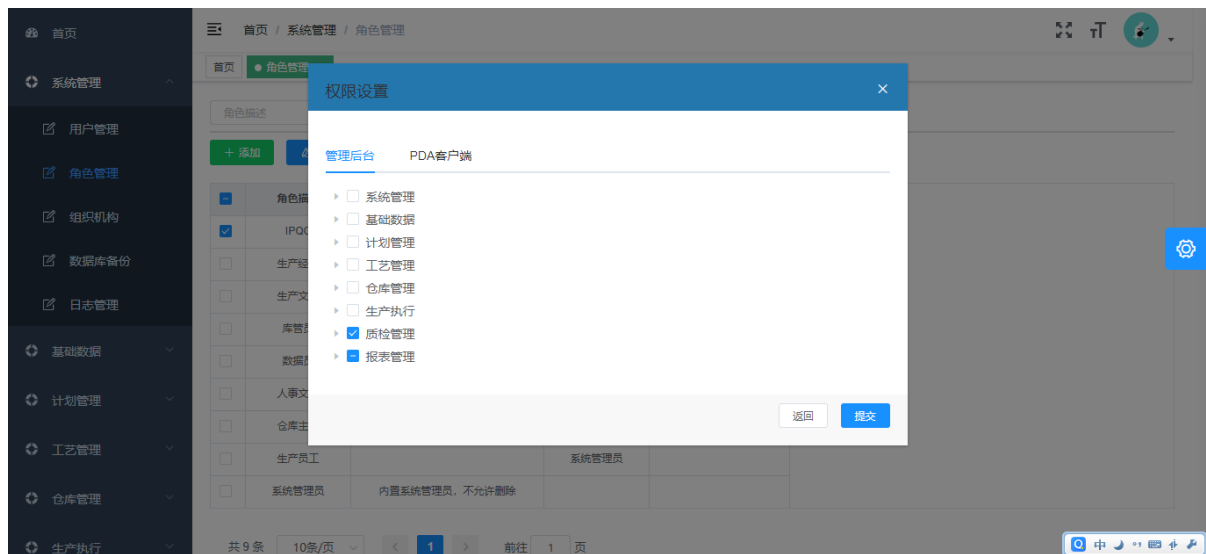


2.2.2.3 删除

勾选需要删除的角色，点击删除按钮，在弹出的提示框中选择确认，确认后删除角色。

2.2.2.4 设置权限

勾选角色，点击设置权限按钮，在弹出的权限树列表中选择需要设置的权限，点击提交按钮保存，界面如下：



2.2.2.5 导出 Excel

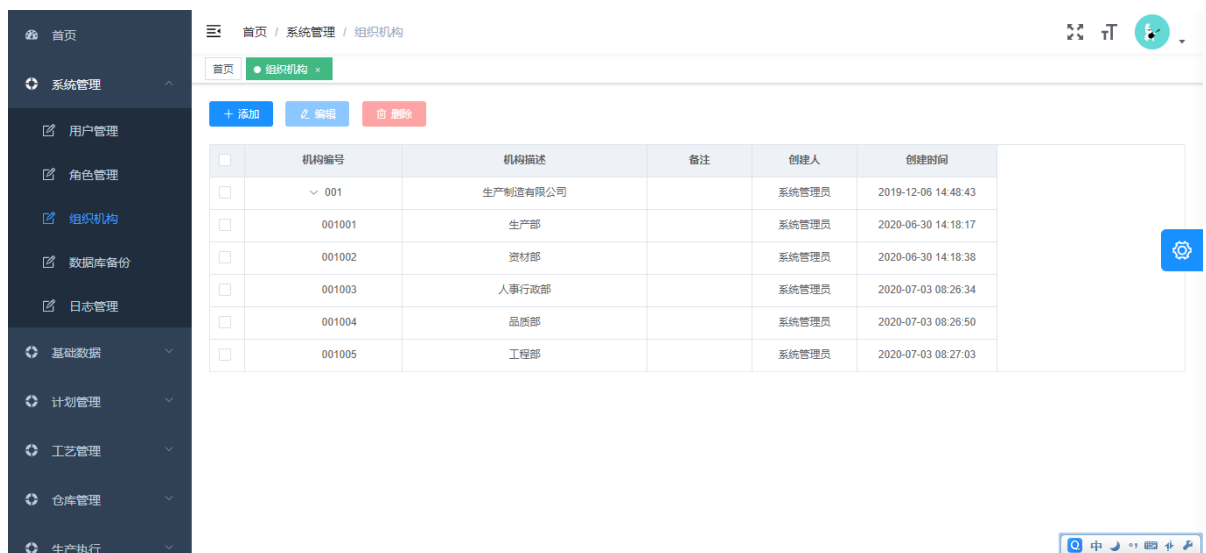
点击导出按钮，可以将查询到的角色信息导出为 Excel 文件。

2.2.3 组织机构

点击左侧菜单栏中的 系统管理->组织机构 菜单，进入组织机构模块；

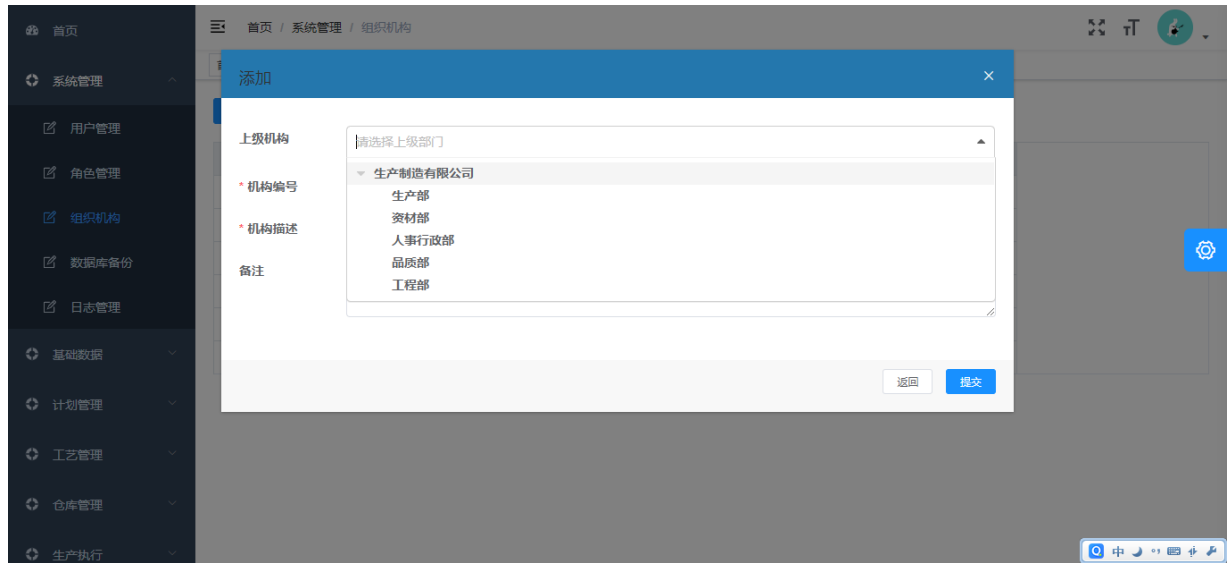
用户可以在该模块中组织机构信息；

具有权限的用户可以添加、编辑、删除组织机构信息，界面如图：



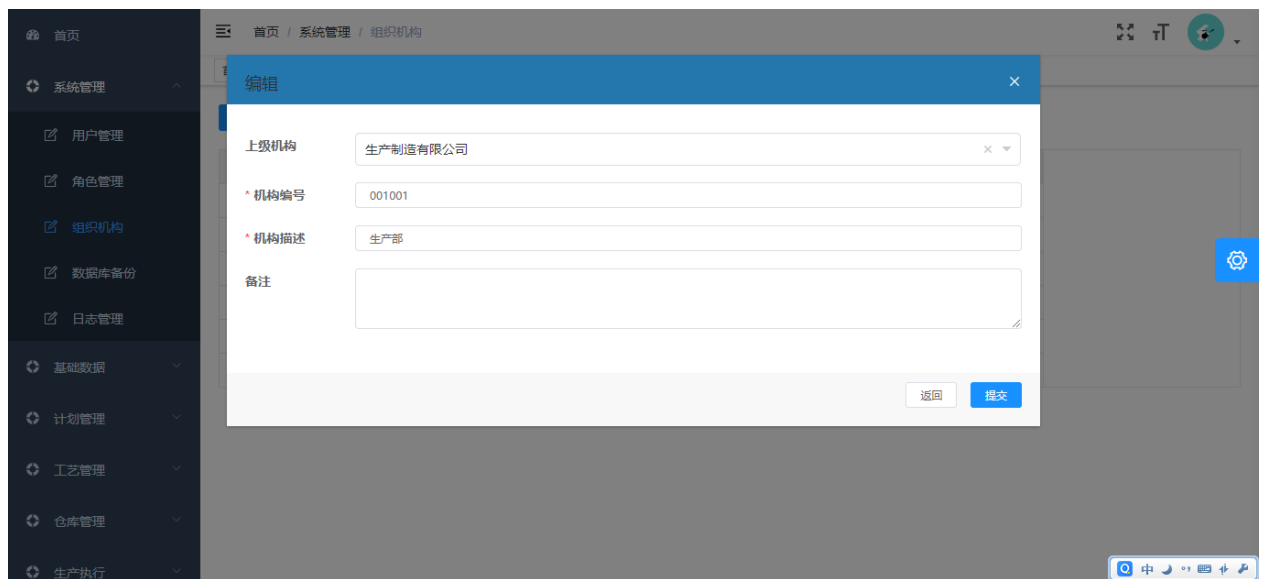
2.2.3.1 添加

点击添加按钮，打开添加组织机构界面，填写组织机构信息，点击提交保存，界面如下：



2.2.3.2 编辑

勾选组织机构，点击编辑按钮，打开编辑组织机构界面，填写组织机构信息，点击提交保存，界面如下：



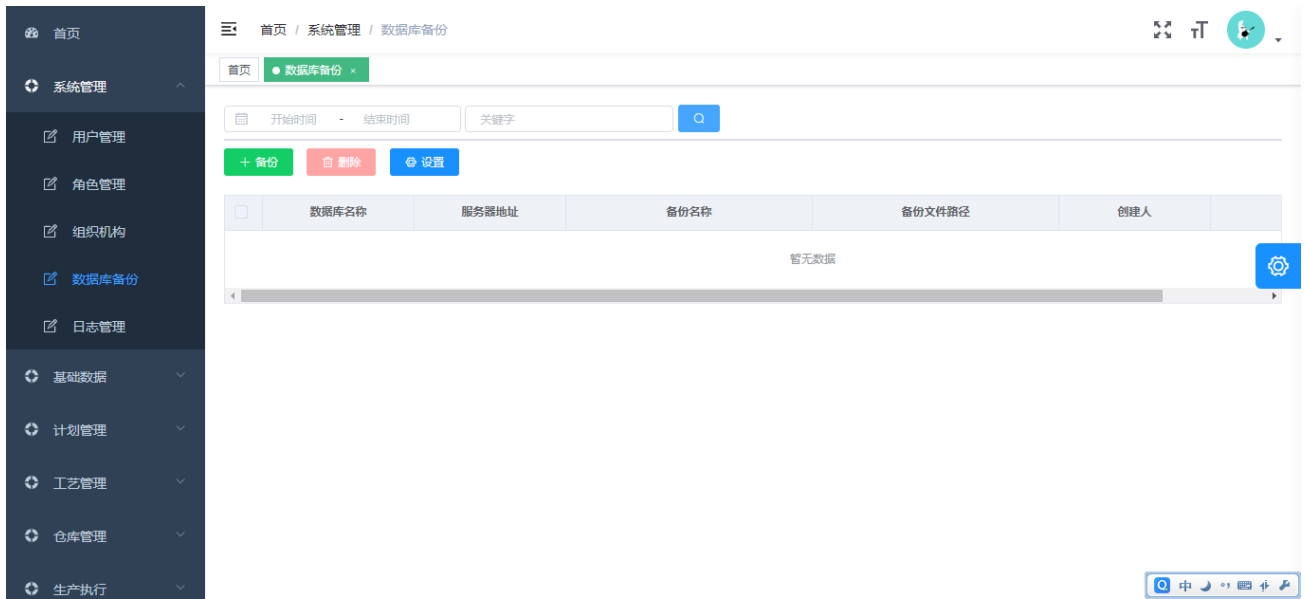
2.2.3.3 删除

勾选需要删除的组织机构，点击删除按钮，在弹出的提示框中选择确认，确认后删除组织机构。

2.2.4 数据库备份

点击左侧菜单栏中的 系统管理->数据库备份 菜单，进入数据库备份模块；
用户可以在该模块中备份数据库；

具有权限的用户可以备份、删除备份的数据库信息，界面如图：



2.2.4.1 备份

点击备份按钮，系统将会在服务器上备份当前数据库。

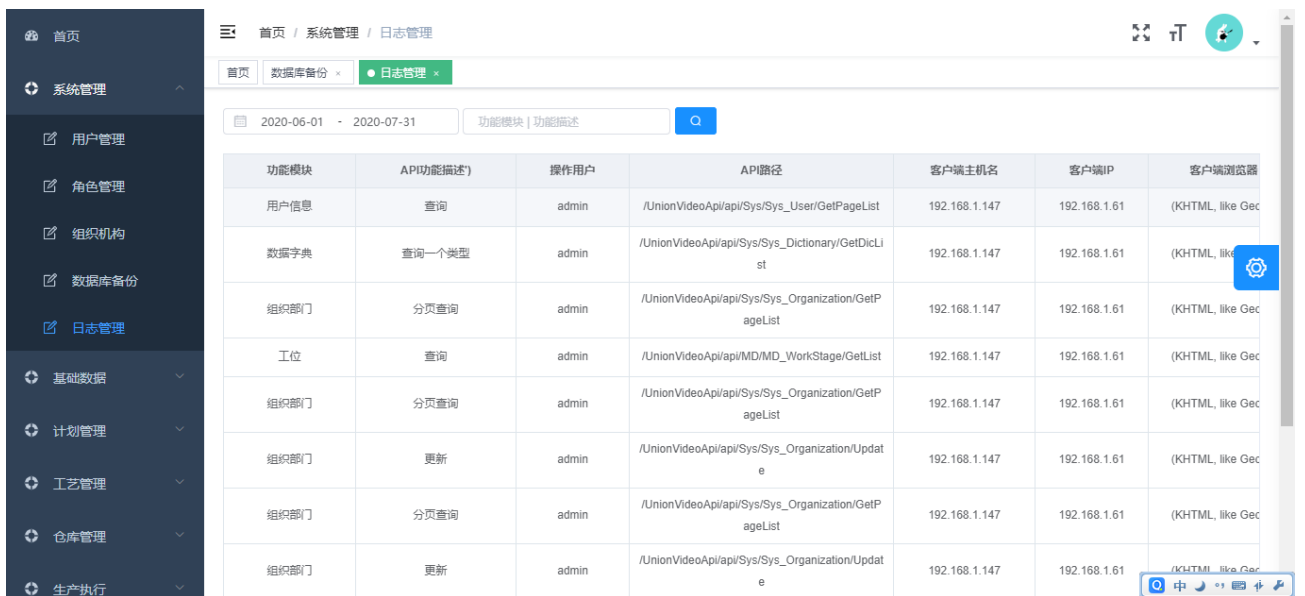
2.2.4.2 删除

选择将要删除的备份记录，点击删除按钮，系统将会删除该备份信息。

2.2.5 日志管理

点击左侧菜单栏中的 系统管理->日志管理 菜单，进入日志管理模块；

用户可以在该模块中查看日志信息，界面如图：



2.3 基础数据

2.3.1 物料主数据

点击左侧菜单栏中的 基础数据->物料主数据 菜单，进入物料主数据模块；

用户可以在该模块中查询物料信息；

具有权限的用户可以新建、编辑物料信息，决定是否启用或禁用该物料信息；

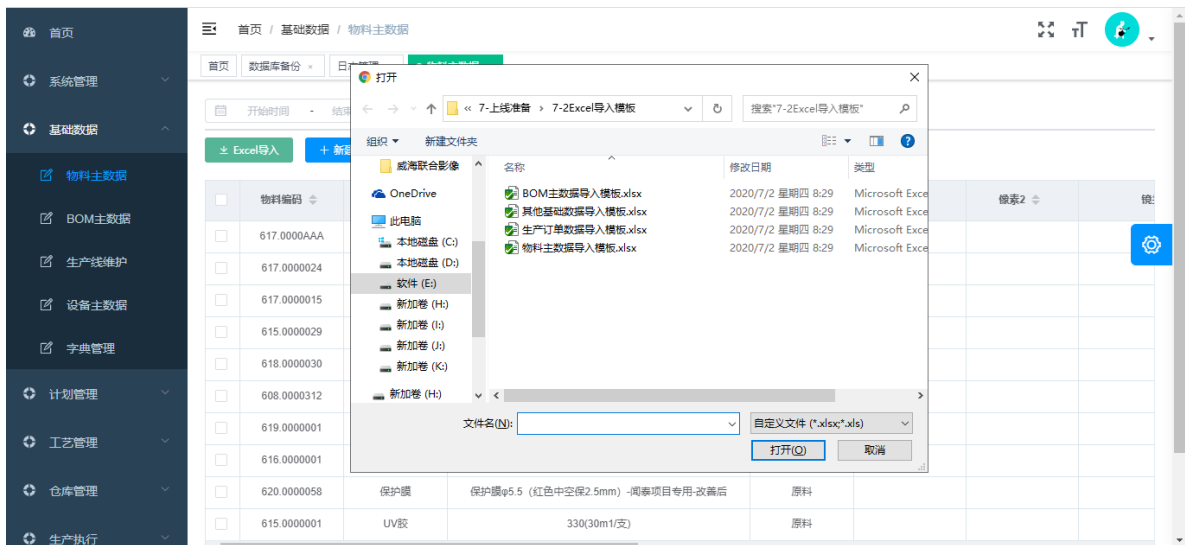
并且系统提供了更加便捷的功能，用户可以将 Excel 中的物料信息导入到系统中。

界面如图：



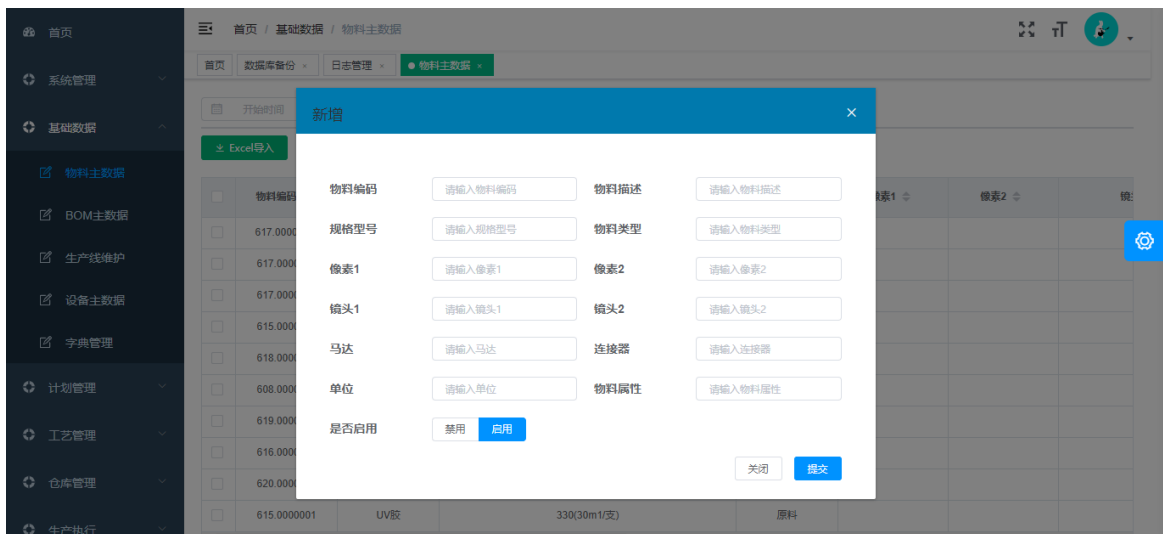
2.3.1.1 Excel 导入

点击 Excel 导入按钮，弹出选择物料数据导入模版窗口，选择想要导入的模板，系统会将 Excel 中的数据加载到本地，用户确认无误后点击提交按钮导入到数据库中，界面如下所示：



2.3.1.2 新建

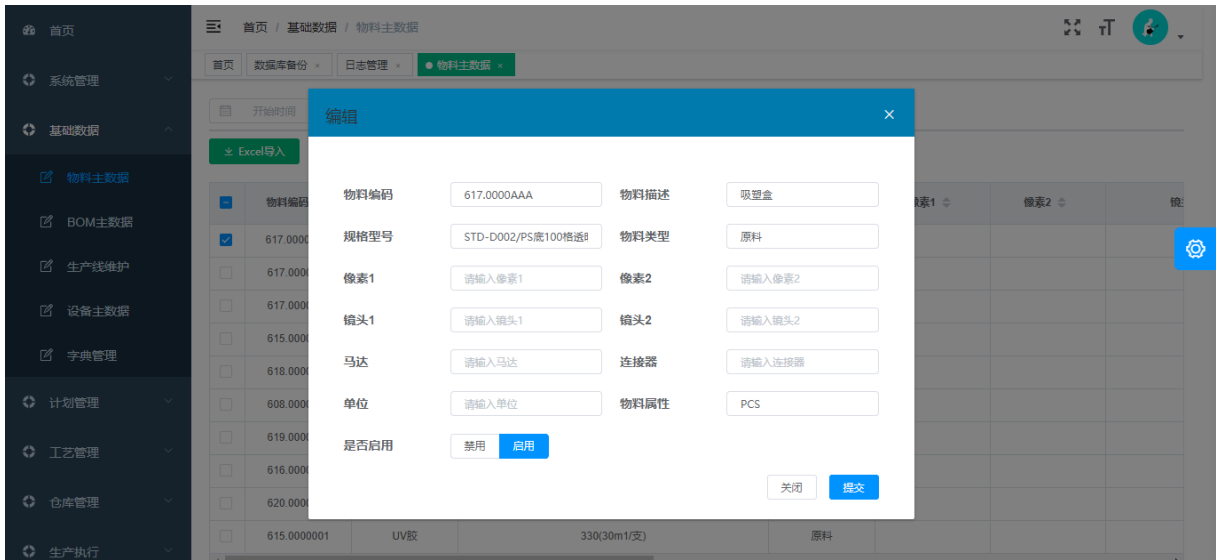
点击添加按钮，打开新建物料信息界面，填写物料信息，点击提交保存，界面如下：



2.3.1.3 编辑

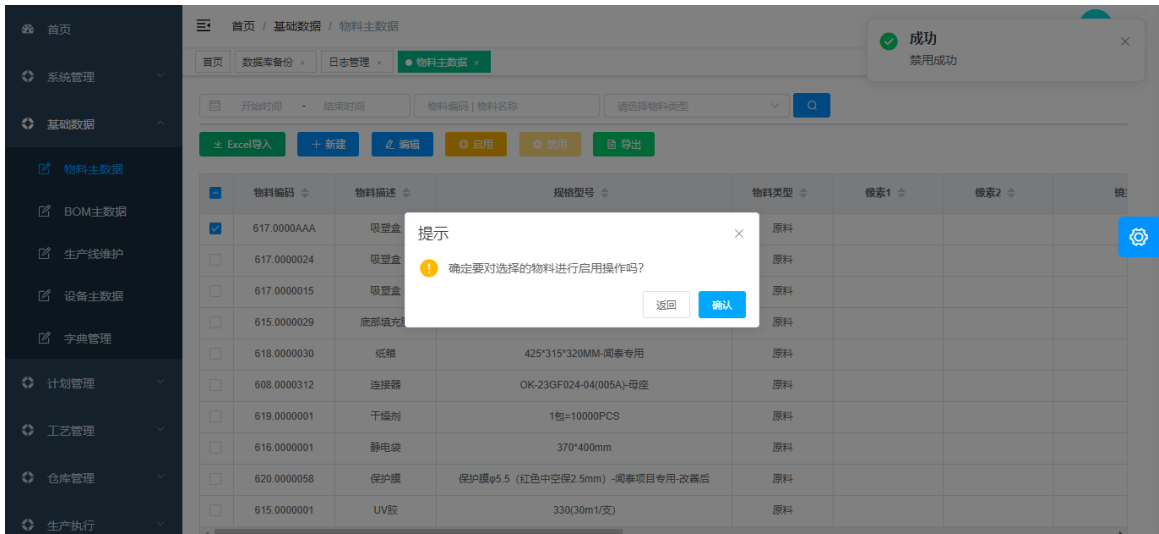
勾选物料信息，点击编辑按钮，打开编辑物料信息界面，填写物料信息，点击提交保

存，界面如下：



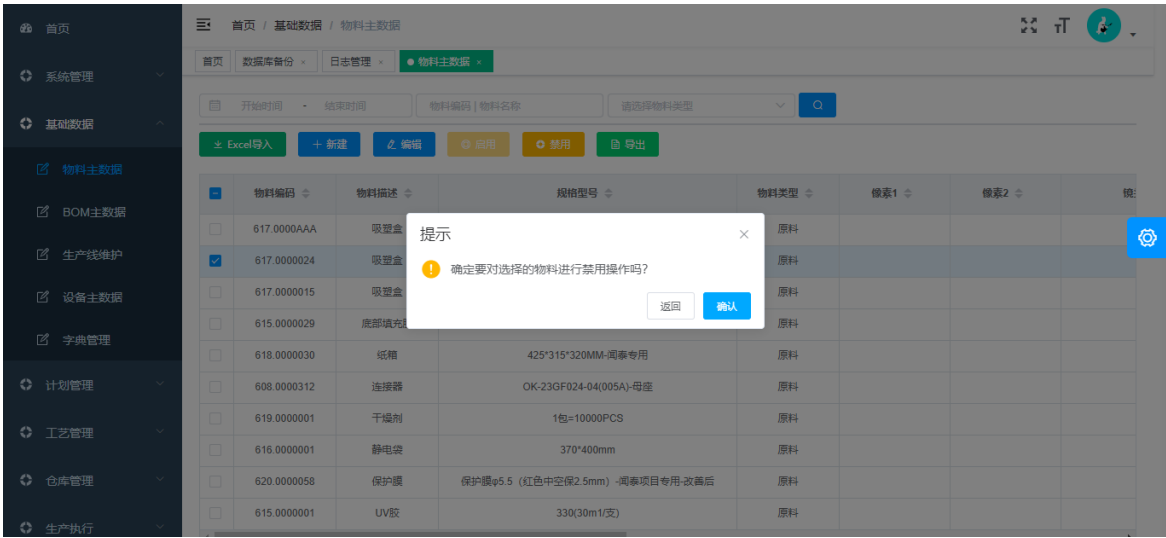
2.3.1.4 启用

勾选需要启用的物料信息，点击启用按钮，在弹出的提示框中选择确认，确认后启用物料，界面如下：



2.3.1.5 禁用

勾选需要禁用的物料信息，点击禁用按钮，在弹出的提示框中选择确认，确认后禁用物料，界面如下：



2.3.1.6 导出 Excel

点击导出按钮，可以将查询到的物料信息导出为 Excel 文件。

2.3.2 BOM 主数据

点击左侧菜单栏中的 主数据管理->BOM 主数据 菜单，进入 BOM 主数据模块；

用户可以在该模块中查询 BOM 信息；

用户可以在该模块中查询 BOM 数据，并查看 BOM 的子件信息；

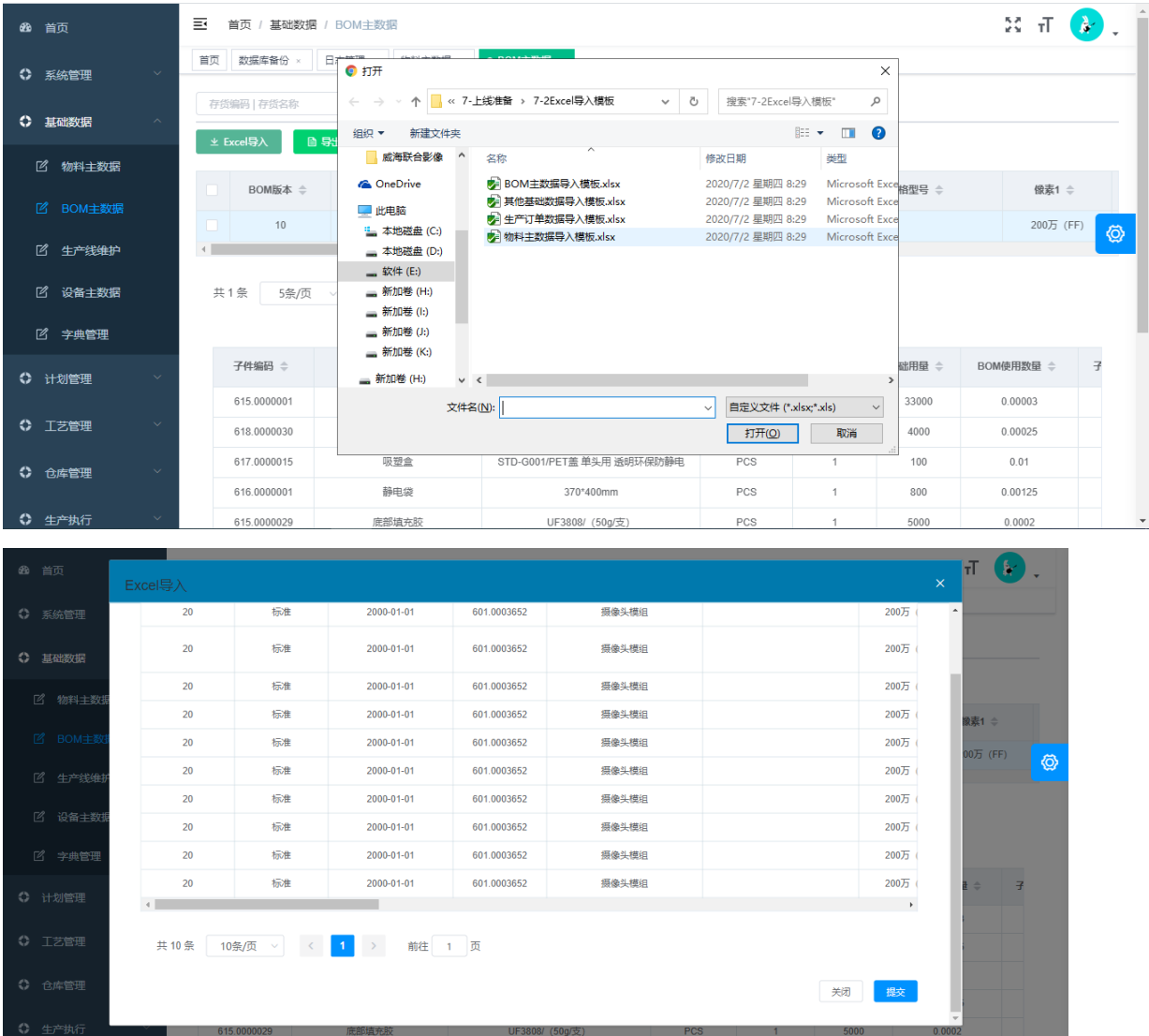
具有权限的用户可以从 Excel 中导入 BOM 数据，并可以将系统中添加的数据导出到 Excel 中；

界面如图：



2.3.2.1 Excel 导入

点击 Excel 导入按钮，弹出选择 BOM 数据导入模版窗口，选择想要导入的模板，系统会将 Excel 中的数据加载到本地，用户确认无误后点击提交按钮导入到系统中，界面如下所示：



2.3.2.2 查看子件信息

该界面分成了上下两部分，上方表格是 BOM 主数据，下方表格是 BOM 的子件信息，点击 BOM 数据，将会在子件信息表格中展示该 BOM 的子件数据。

2.3.2.3 导出 Excel

点击导出按钮，可以将查询到的 BOM 主数据导出为 Excel 文件。

2.3.3 生产线维护

点击左侧菜单栏中的 基础数据->生产线维护 菜单，进入生产线维护模块；

用户可以在该模块中查询生产线数据；

具有权限的用户可以新建、编辑、导出生产线信息，并决定是否启用或禁用该生产线；

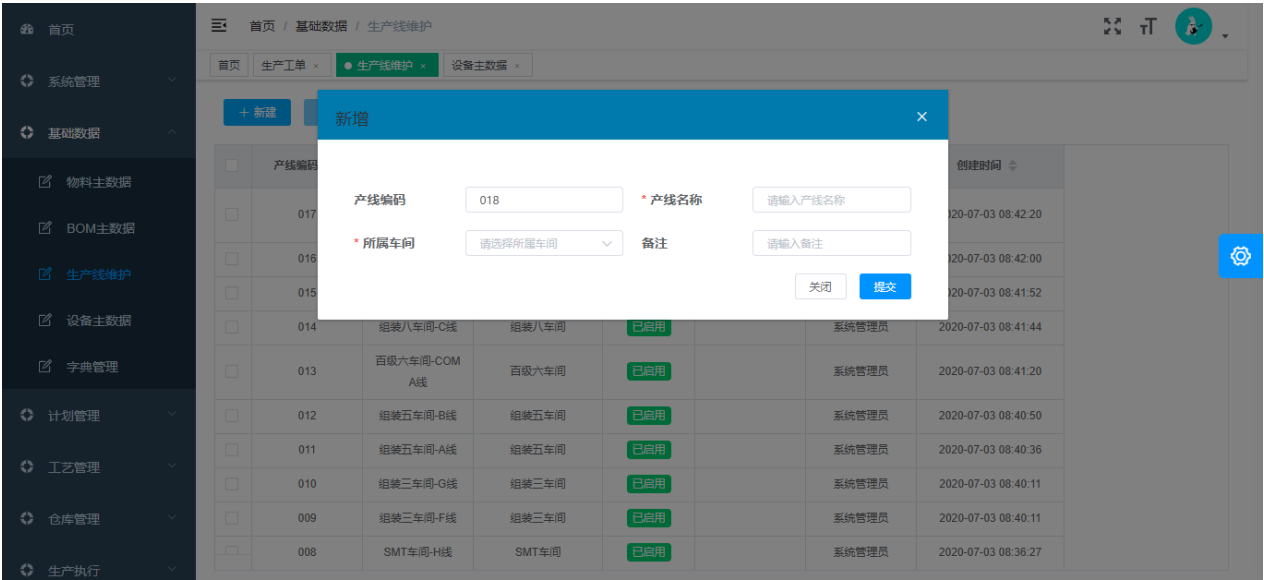
界面如图：



产线编码	产线名称	所属车间	是否可用	备注	创建人	创建时间
017	组装八车间-COM B线	组装八车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:42:20
016	组装八车间-E线	组装八车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:42:00
015	组装八车间-D线	组装八车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:41:52
014	组装八车间-C线	组装八车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:41:44
013	百级六车间-COM A线	百级六车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:41:20
012	组装五车间-B线	组装五车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:40:50
011	组装五车间-A线	组装五车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:40:36
010	组装三车间-G线	组装三车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:40:11
009	组装三车间-F线	组装三车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:40:11
008	SMT车间-H线	SMT车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:36:27

2.3.3.1 新建

点击添加按钮，打开新建生产线信息界面，填写生产线信息，点击提交保存，界面如下：



新增

产线编码: 018

产线名称: 请输入产线名称

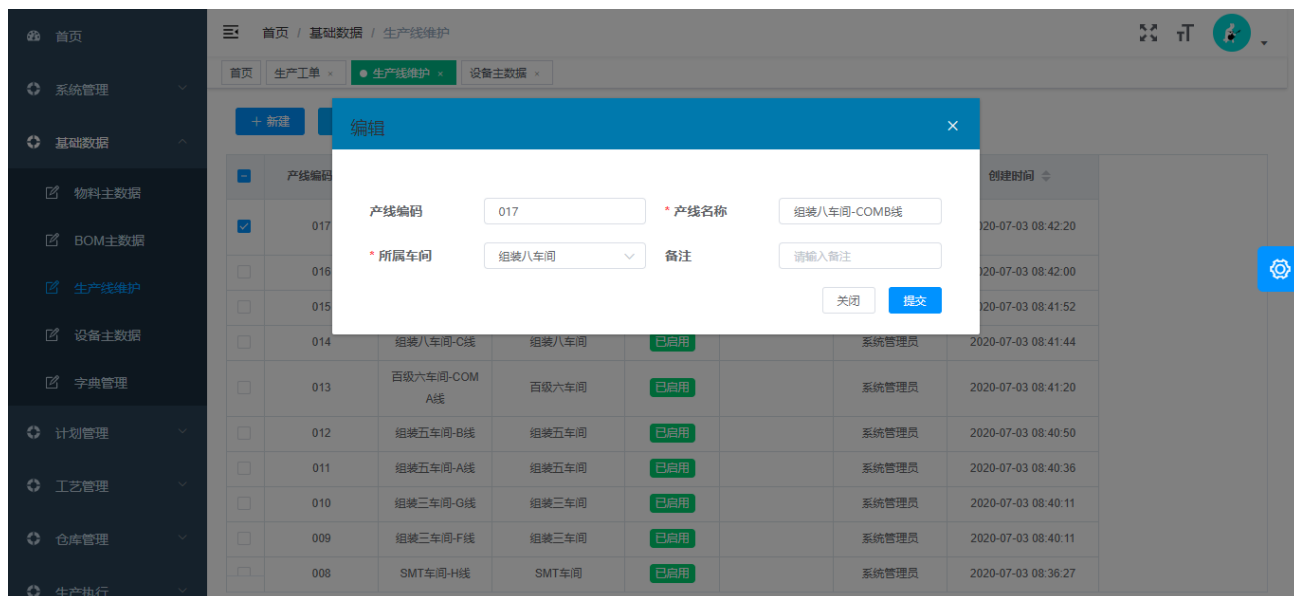
所属车间: 请选择所属车间

备注: 请输入备注

提交

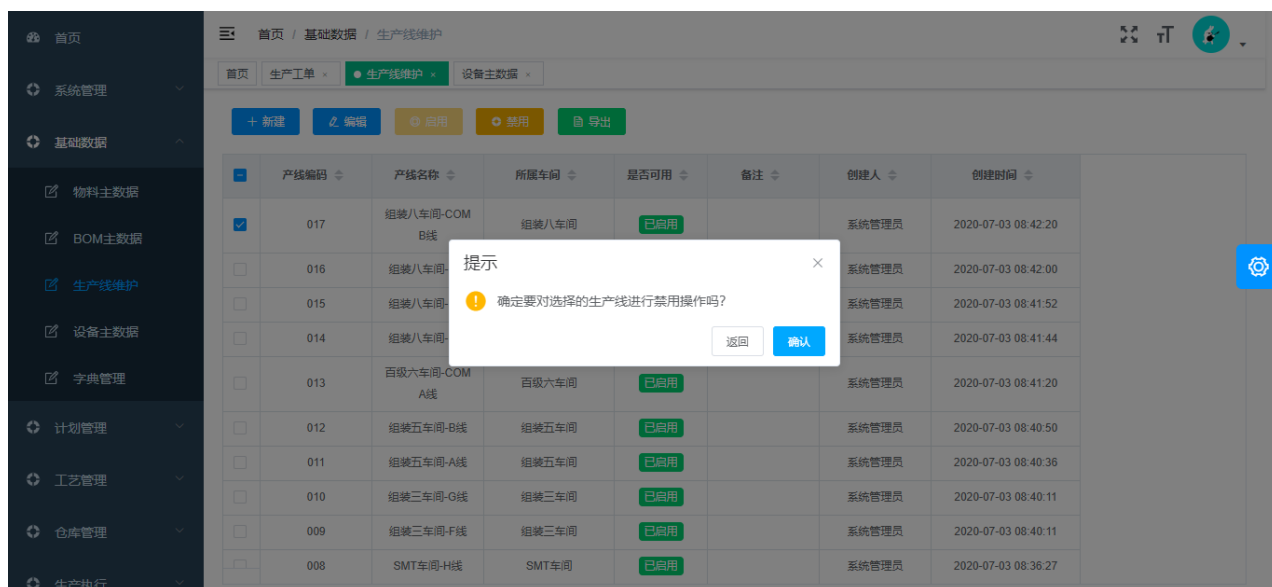
2.3.3.2 编辑

勾选生产线信息，点击编辑按钮，打开编辑生产线信息界面，填写生产线信息，点击提交保存，界面如下：



2.3.3.3 启用/禁用

勾选生产线，如果生产线已被禁用，则高亮启用按钮，如果生产线已被启用，则高亮禁用按钮，点击按钮，切换生产线的状态，界面如下：



2.3.3.4 导出 Excel

点击导出按钮，可以将查询到的生产线信息导出为 Excel 文件。

2.3.4 设备主数据

点击左侧菜单栏中的 基础数据->设备主数据 菜单，进入设备主数据模块；

用户可以在该模块中查询设备数据；

具有权限的用户可以新建、编辑、打印、导出设备信息，并决定是否启用或禁用该设

备：

界面如图：

首页

系统管理

基础数据

物料主数据

BOM主数据

生产线维护

设备主数据

字典管理

计划管理

工艺管理

仓库管理

生产执行

首页 / 基础数据 / 生产线维护

首页 生产订单 生产线维护 设备主数据

+ 新建 编辑 启用 禁用 导出

	产线编码	产线名称	所属车间	是否可用	备注	创建人	创建时间
☐	017	组装八车间-COM B线	组装八车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:42:20
☐	016	组装八车间-E线	组装八车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:42:00
☐	015	组装八车间-D线	组装八车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:41:52
☐	014	组装八车间-C线	组装八车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:41:44
☐	013	百级六车间-COM A线	百级六车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:41:20
☐	012	组装五车间-B线	组装五车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:40:50
☐	011	组装五车间-A线	组装五车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:40:36
☐	010	组装三车间-G线	组装三车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:40:11
☐	009	组装三车间-F线	组装三车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:40:11
☐	008	SMT车间-H线	SMT车间	已启用		系统管理员	2020-07-03 08:36:27

2.3.4.1 新建

点击添加按钮，打开新建设备信息界面，填写设备信息，点击提交保存，界面如下：

首页

系统管理

基础数据

物料主数据

BOM主数据

生产线维护

设备主数据

字典管理

计划管理

工艺管理

仓库管理

生产执行

首页 / 基础数据 / 设备主数据

首页 生产线维护 设备主数据

+ 新建 编辑 启用 禁用 导出

设备编码	设备名称	设备状态	是否可用	备注
002		正常	已启用	
001		正常	已启用	

新增

设备编码

003

* 设备名称

请输入设备名称

* 所属产线

请选择所属产线

* 所属工位

请选择所属工位

* 负责人

请选择负责人

* 设备状态

正常

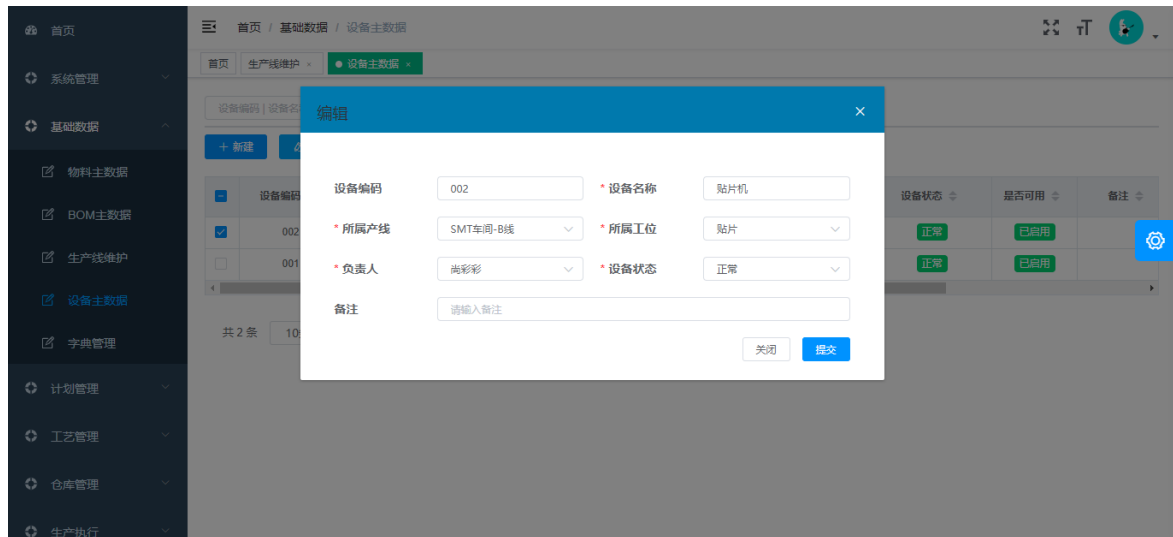
备注

请输入备注

关闭 提交

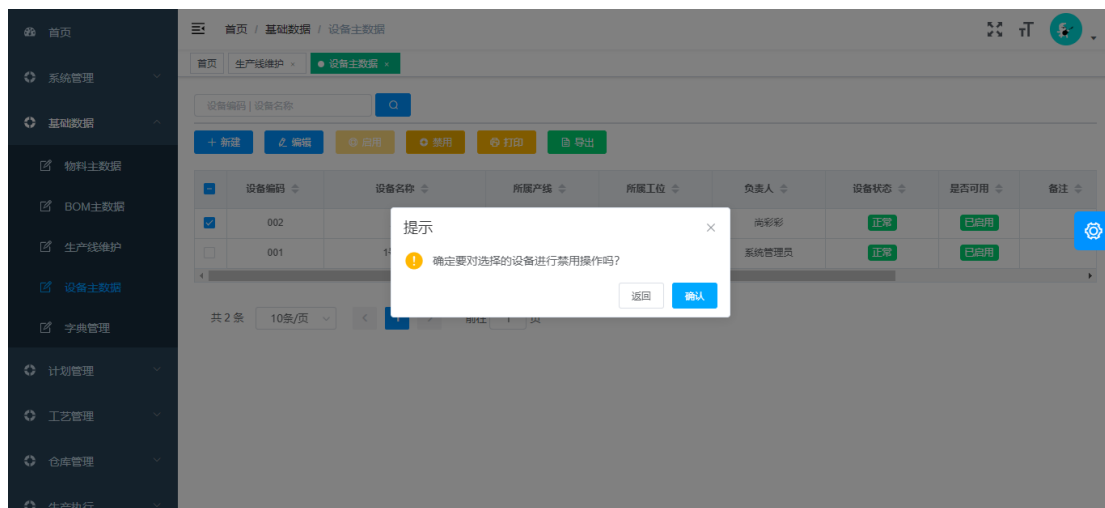
2.3.4.2 编辑

勾选设备信息，点击编辑按钮，打开编辑设备信息界面，填写设备信息，点击提交保存，界面如下：



2.3.4.3 启用/禁用

勾选设备，如果设备已被禁用，则高亮启用按钮，如果设备已被启用，则高亮禁用按钮，点击按钮，切换设备的状态，界面如下：



2.3.4.4 打印

选择一条设备记录，点击打印按钮，可以打印设备标签。

2.3.4.5 导出 Excel

点击导出按钮，可以将查询到的生产线信息导出为 Excel 文件。

2.3.5 数据字典

点击左侧菜单栏中的 基础数据->数据字典 菜单，进入数据字典模块；

用户可以在该模块中查询数据字典信息；

具有权限的用户可以添加、修改、删除、导出数据字典；

字典信息用于系统中的部分下拉框的数据源；

界面如图：

首页

系统管理

基础数据

物料主数据

BOM主数据

生产线维护

设备主数据

字典管理

计划管理

工艺管理

仓库管理

生产执行

字典管理

类型名称 | 枚举值描述

+ 添加

编辑

删除

导出

	类型编号	类型名称	枚举值	枚举值描述	枚举值描述1	枚举值描述2	备注
☐	Line001	车间	5	组装三车间			
☐	TL004	处理方式	1	退不良品			
☐	TL004	处理方式	0	退供应商			
☐	TL003	定变方式	1	物料原因			
☐	TL003	定变方式	0	生产原因			
☐	TL002	退料单状态	4	仓库确认			
☐	TL002	退料单状态	3	退料入库			
☐	TL002	退料单状态	2	品控已确认			
☐	TL002	退料单状态	0	已生成			
☐	TL002	退料单状态	1	已定变			

2.3.5.1 添加

点击添加按钮，打开添加字典界面，填写字典信息，点击提交保存，界面如下：

首页

系统管理

基础数据

物料主数据

BOM主数据

生产线维护

设备主数据

字典管理

计划管理

工艺管理

仓库管理

生产执行

字典管理

类型名称 | 枚举值描述

+ 添加

编辑

删除

导出

	类型编号	类型名称	枚举值	枚举值描述	枚举值描述1	枚举值描述2	备注
☐	Line001	车间	5	组装三车间			
☐	TL004	处理方式	1	退不良品			
☐	TL004	处理方式	0	退供应商			
☐	TL003	定变方式	1	物料原因			
☐	TL003	定变方式	0	生产原因			
☐	TL002	退料单状态	4	仓库确认			
☐	TL002	退料单状态	3	退料入库			
☐	TL002	退料单状态	2	品控已确认			
☐	TL002	退料单状态	0	已生成			
☐	TL002	退料单状态	1	已定变			

添加

* 类型编号

* 类型名称

* 枚举值

* 枚举值描述

枚举值描述1

枚举值描述2

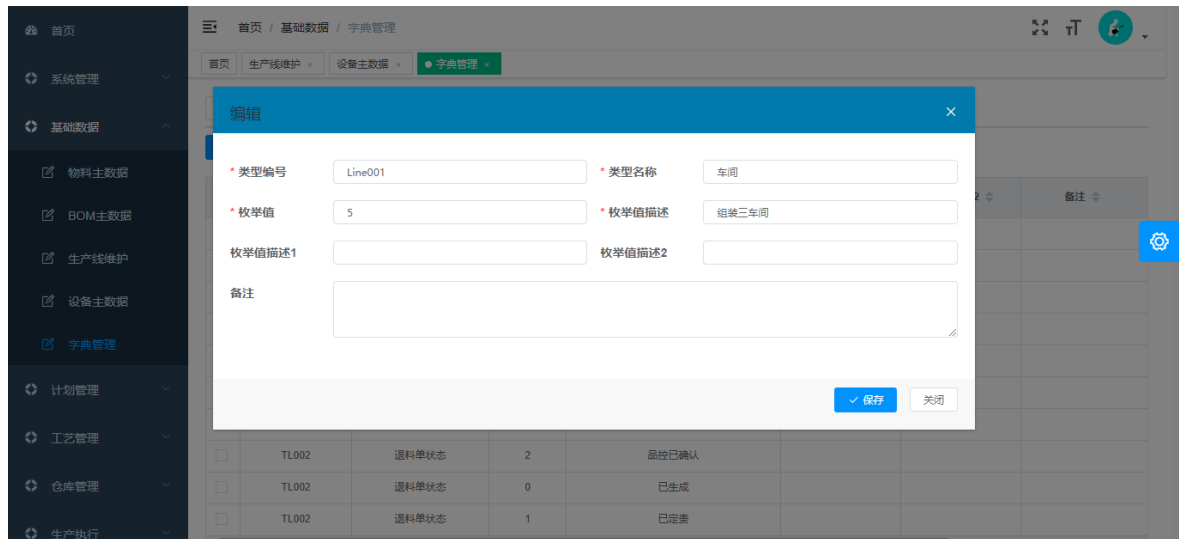
备注

保存

关闭

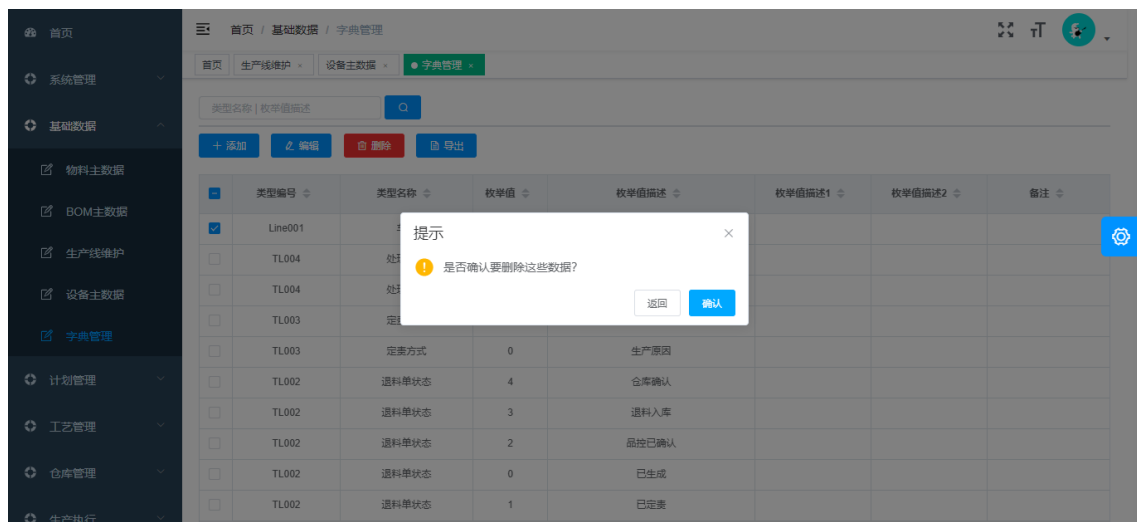
2.3.5.2 编辑

点击编辑按钮，打开编辑字典界面，填写字典信息，点击提交保存，界面如下：



2.3.5.3 删除

勾选需要删除的字典，点击删除按钮，在弹出的提示框中选择确认，确认后删除字典信息，界面如下：



2.3.5.4 导出 Excel

点击导出按钮，可以将查询到的字典数据导出为 Excel 文件。

2.4 计划管理

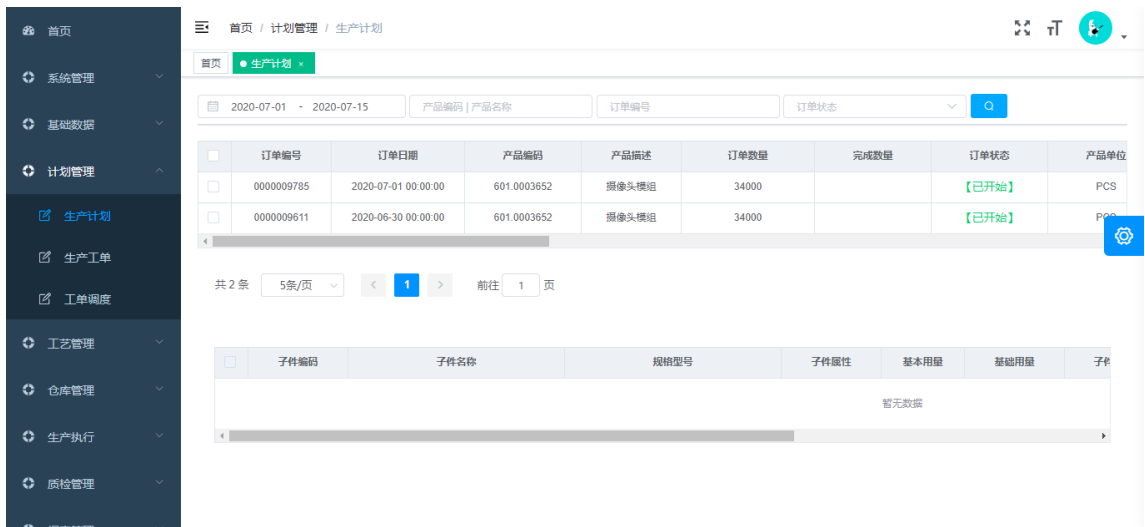
2.4.1 生产计划

点击左侧菜单栏中的 计划管理->生产计划 菜单，进入生产计划模块；

用户可以在该模块中查询生产计划，并查看计划的子件信息；

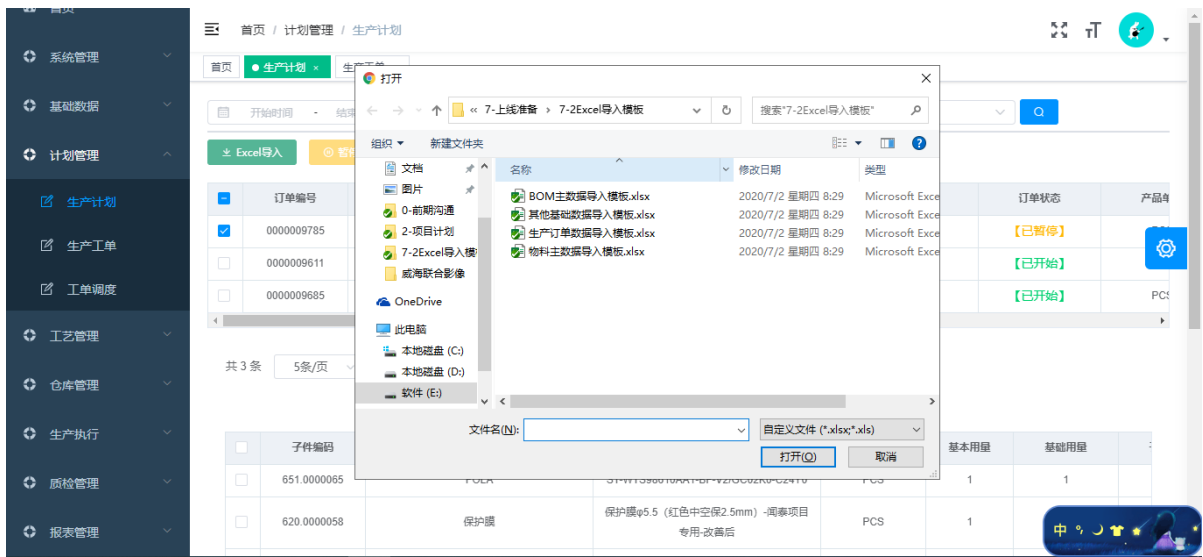
具有权限的用户可以暂停、开启、关闭、导出生产计划信息；

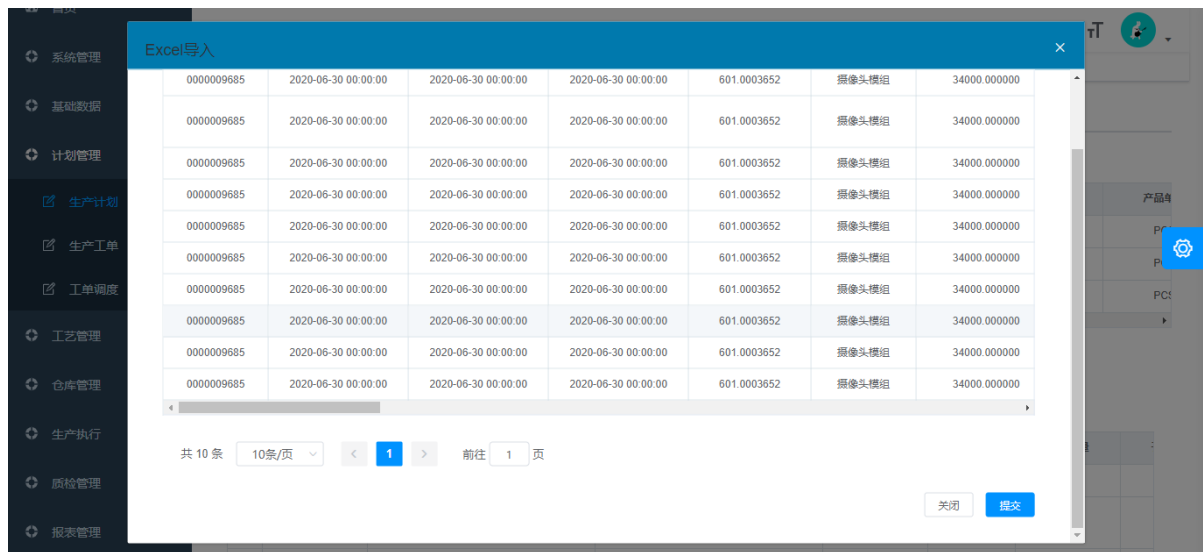
界面如图：



2.4.1.1 Excel 导入

点击 Excel 导入按钮，弹出选择生产计划导入模版窗口，选择想要导入的模板，系统会将 Excel 中的数据加载到本地，用户确认无误后点击提交按钮导入到系统中，界面如下所示：



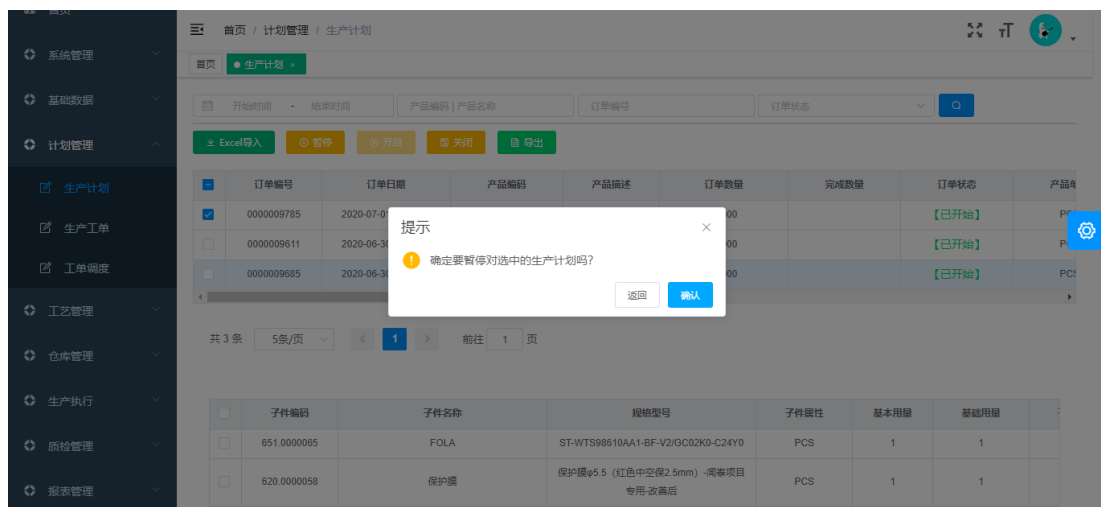


2.4.1.2 查看子件信息

该界面分成了上下两部分，上方表格是生产计划主数据，下方表格是计划的子件信息，点击计划数据，将会在子件信息表格中展示该计划的子件数据。

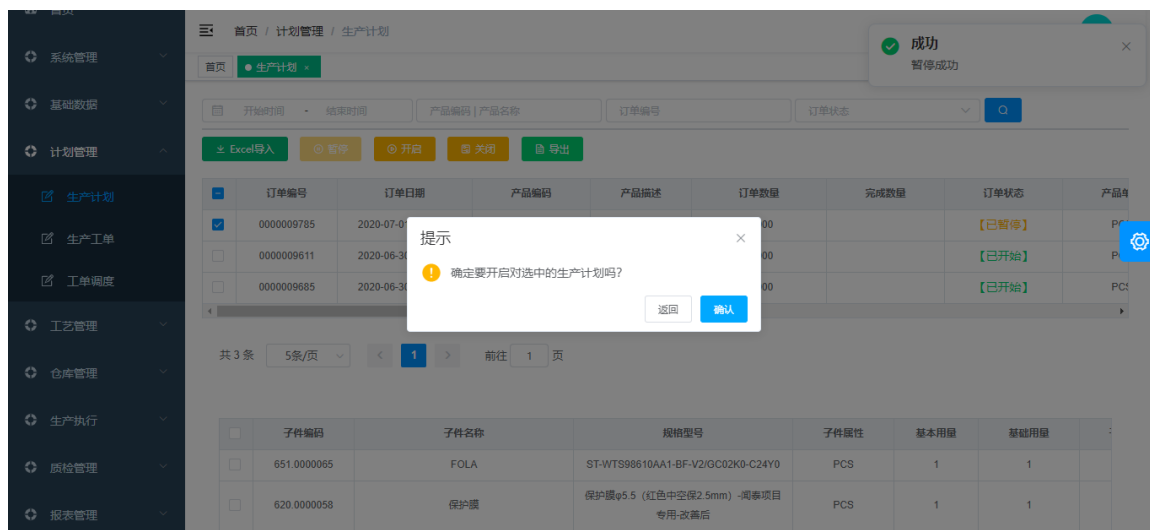
2.4.1.3 暂停

勾选计划，点击暂停按钮，在弹出的提示框中点击确认后即可暂停计划，界面如图：



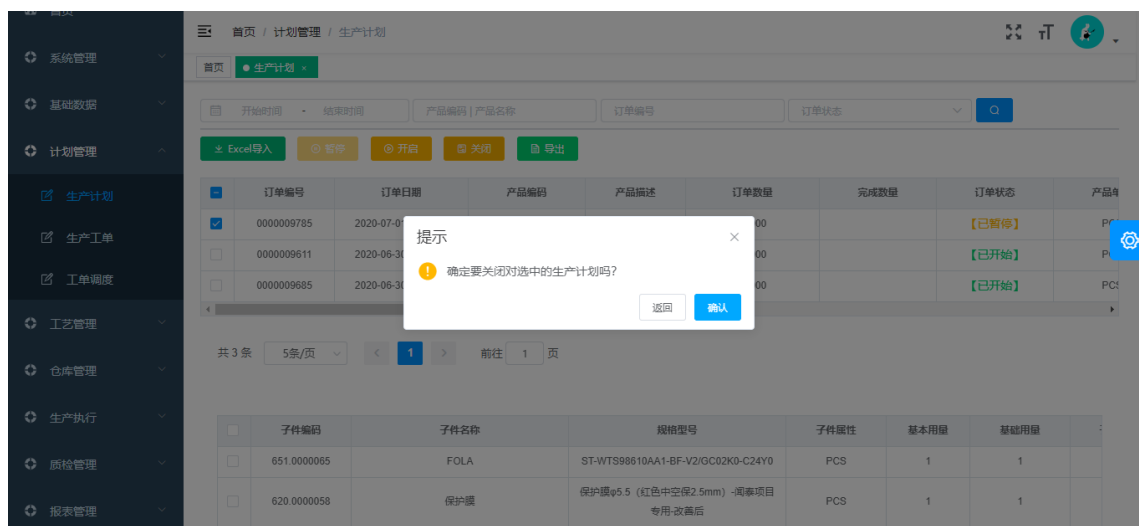
2.4.1.4 开启

勾选计划，点击开启按钮，在弹出的提示框中点击确认后即可开启计划，界面如图：



2.4.1.5 关闭

勾选计划，点击关闭按钮，在弹出的提示框中点击确认后即可关闭计划，界面如图：



2.4.1.6 导出 Excel

点击导出按钮，可以将查询到的计划数据导出为 Excel 文件。

2.4.2 生产工单

点击左侧菜单栏中的 计划管理->生产工单 菜单，进入生产工单模块；

用户可以在该模块中查看每个生产计划下的工单信息；

界面如图：



2.4.2.1 生成工单

勾选计划，点击生成工单按钮，跳转到生成工单界面，填写完工单信息后点击添加按钮即可添加工单，点击表格中的某一条工单，即可修改该工单信息，界面如下：

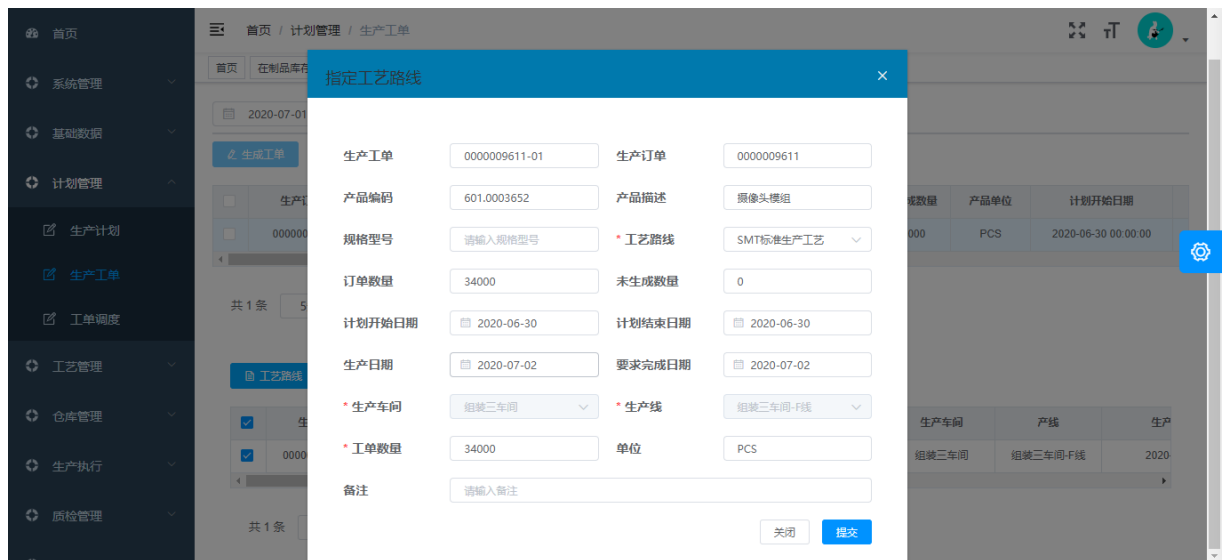


2.4.2.2 导出

点击导出按钮，可以将查询到的计划数据导出为 Excel 文件。

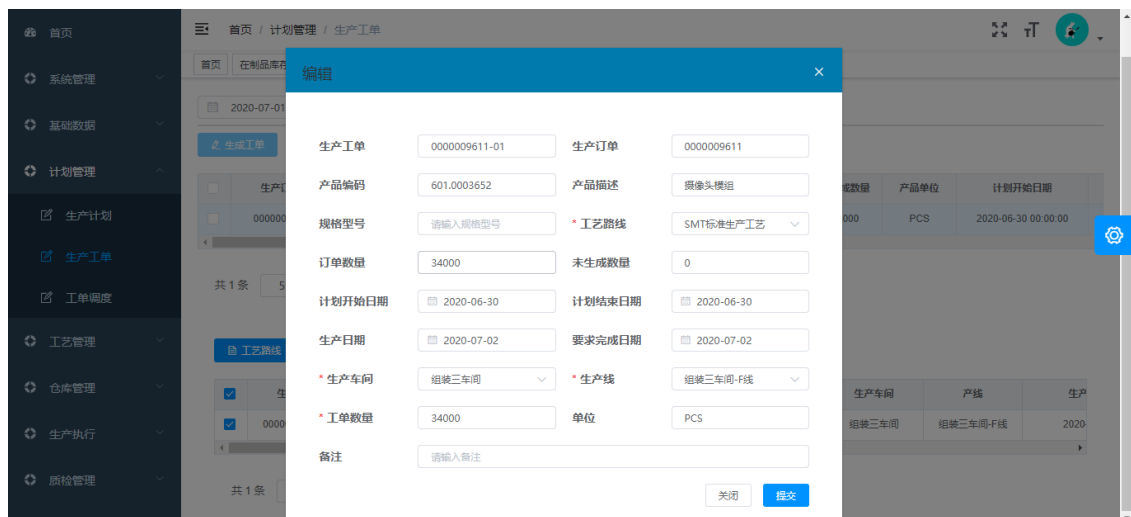
2.4.2.3 工艺路线

勾选下方表格中的工单记录，点击工艺路线按钮，打开修改工艺路线弹窗，修改后点击提交按钮保存，界面如下：



2.4.2.4 编辑

勾选下方表格中的工单记录，点击编辑按钮，打开工单编辑弹窗，修改后点击提交按钮保存，界面如下：



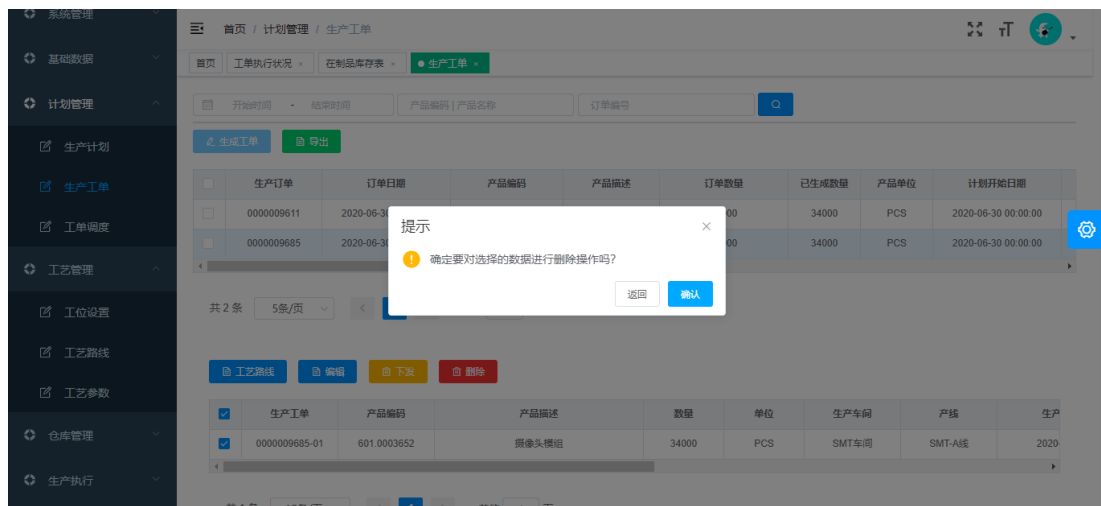
2.4.2.5 下发

勾选下方表格中的工单记录，点击下发按钮，在弹出的提示框中点击确认，即可下发成功，界面如下：



2.4.2.6 删除

勾选下方表格中的工单记录，点击删除按钮，在弹出的提示框中点击确认，即可删除该工单，界面如下：



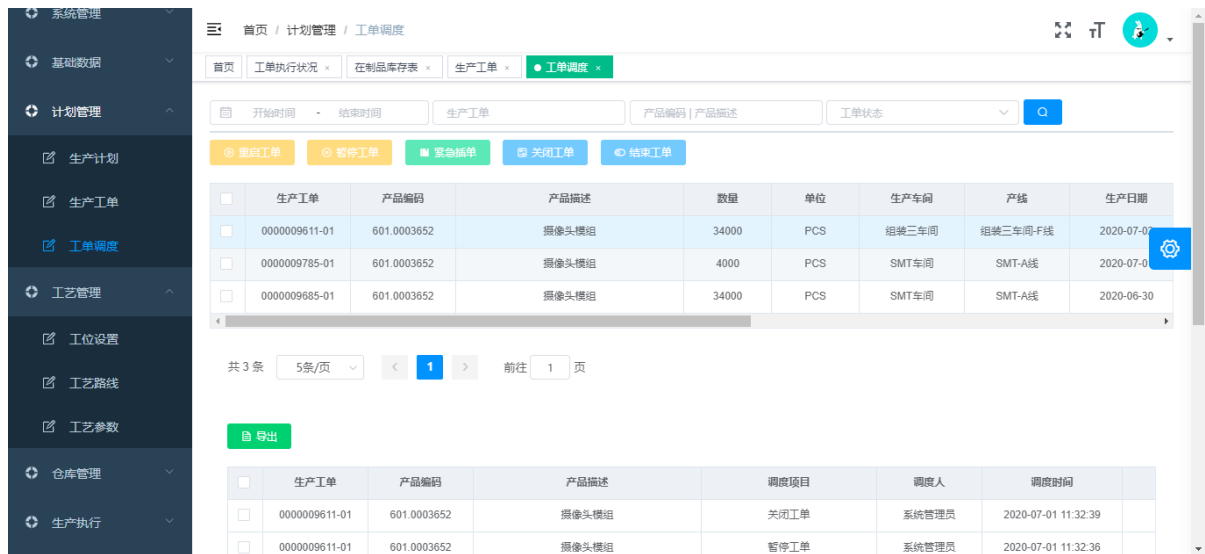
2.4.3 工单调度

点击左侧菜单栏中的 计划管理->工单调度 菜单，进入工单调度模块；

用户可以在该模块中查询工单及工单调度信息；

具有权限的用户可以重启、暂停、关闭及结束工单，如果有紧急任务，还可以将其插入到指定工单的位置；

界面如图：



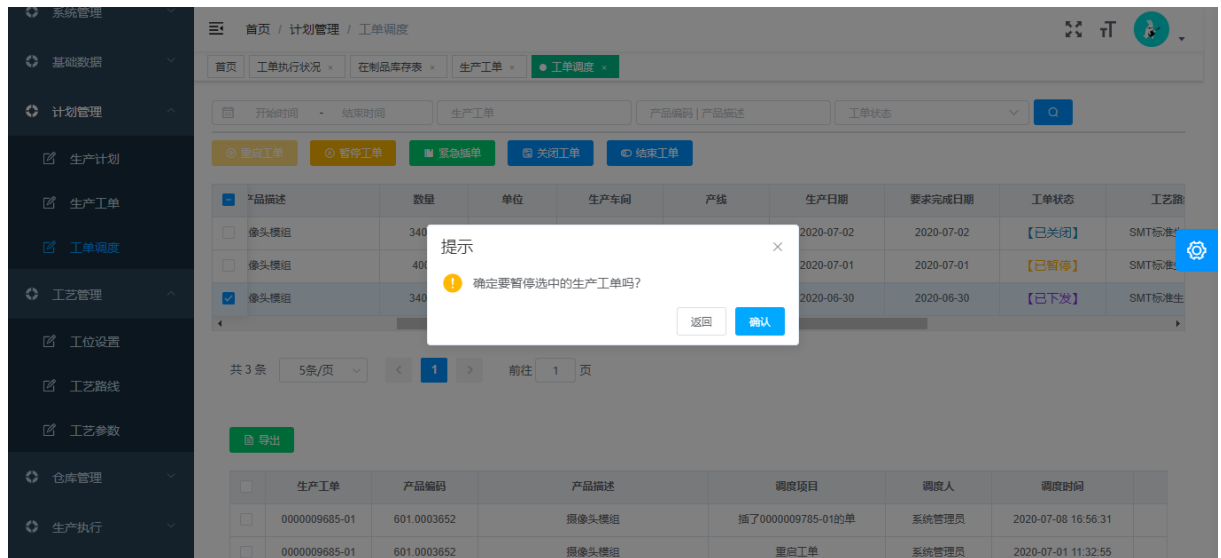
2.4.3.1 重启工单

勾选表格中的工单记录，点击重启工单按钮，在弹出的编辑工单信息弹窗中修改工单信息，点击确认后即可将该工单重启，界面如下：



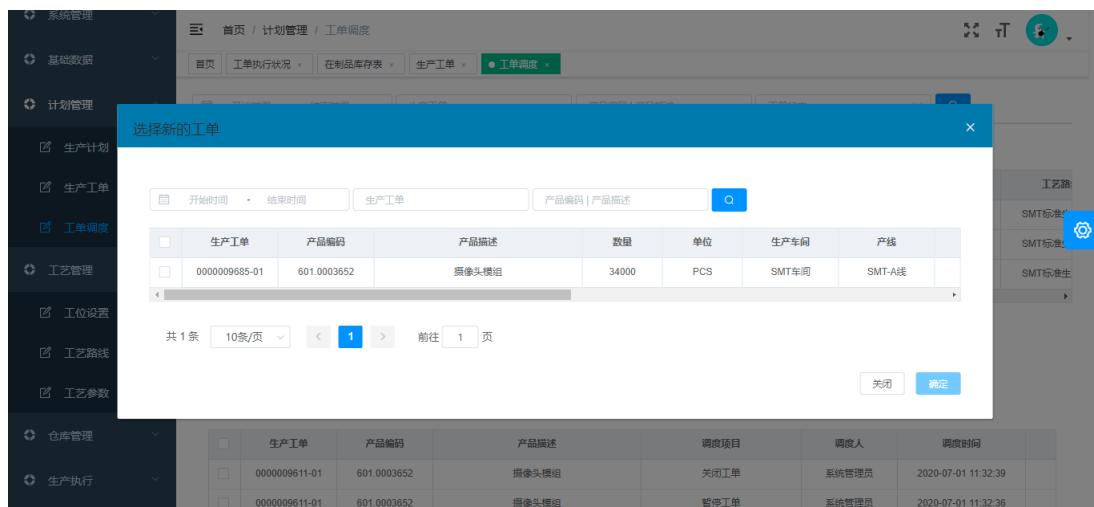
2.4.3.2 暂停工单

勾选表格中的工单记录，点击暂停工单按钮，在弹出的提示框中点击确认，即可将该工单暂停，界面如下：



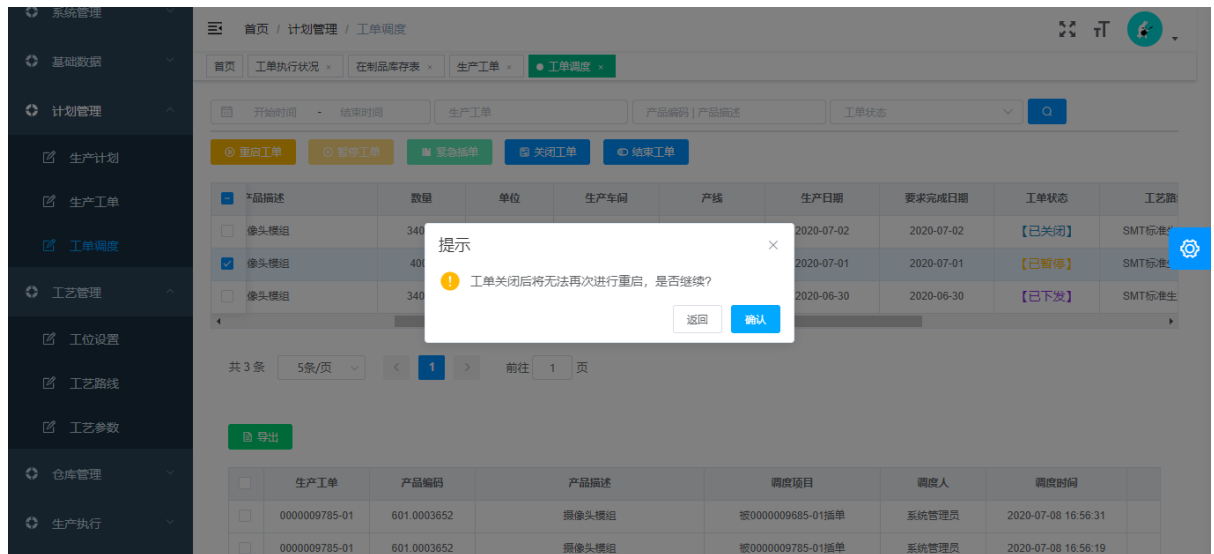
2.4.3.3 紧急插单

勾选表格中的工单记录，点击紧急插单按钮，在弹出的选择新工单弹窗中选择需要插入的工单，点击确认后即可将该工单插入，同时被插入的工单的状态将会被置为已暂停，界面如下：



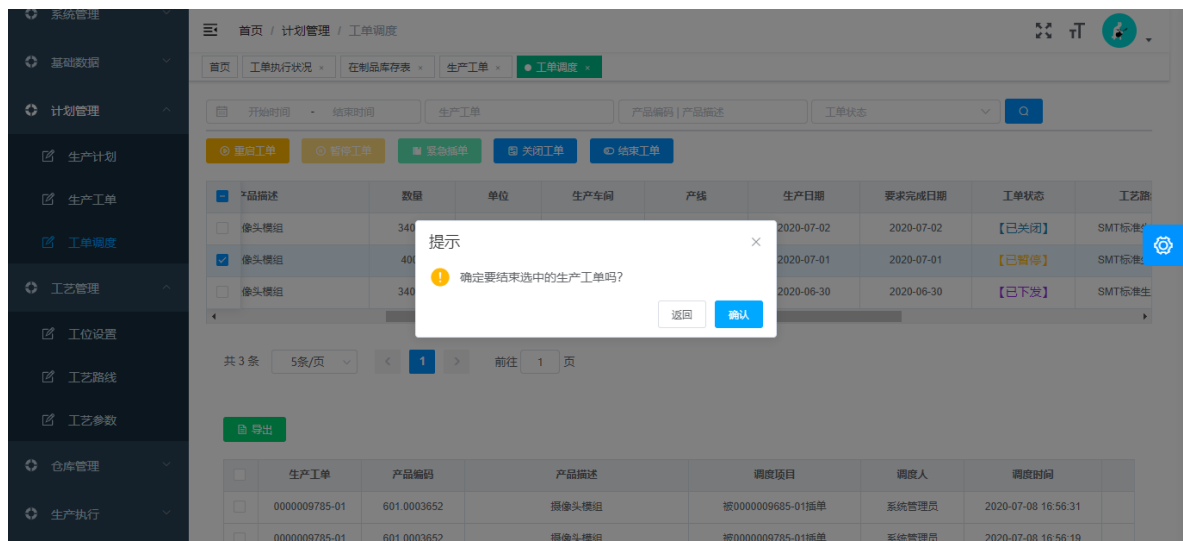
2.4.3.4 关闭工单

勾选表格中的工单记录，点击关闭工单按钮，在弹出的提示框中点击确认，即可将该工单关闭，界面如下：



2.4.3.5 结束工单

勾选表格中的工单记录，点击结束工单按钮，在弹出的提示框中点击确认，即可将该工单结束，界面如下：



2.4.3.6 导出 Excel

点击导出按钮，可以将查询到的数据导出为 Excel 文件。

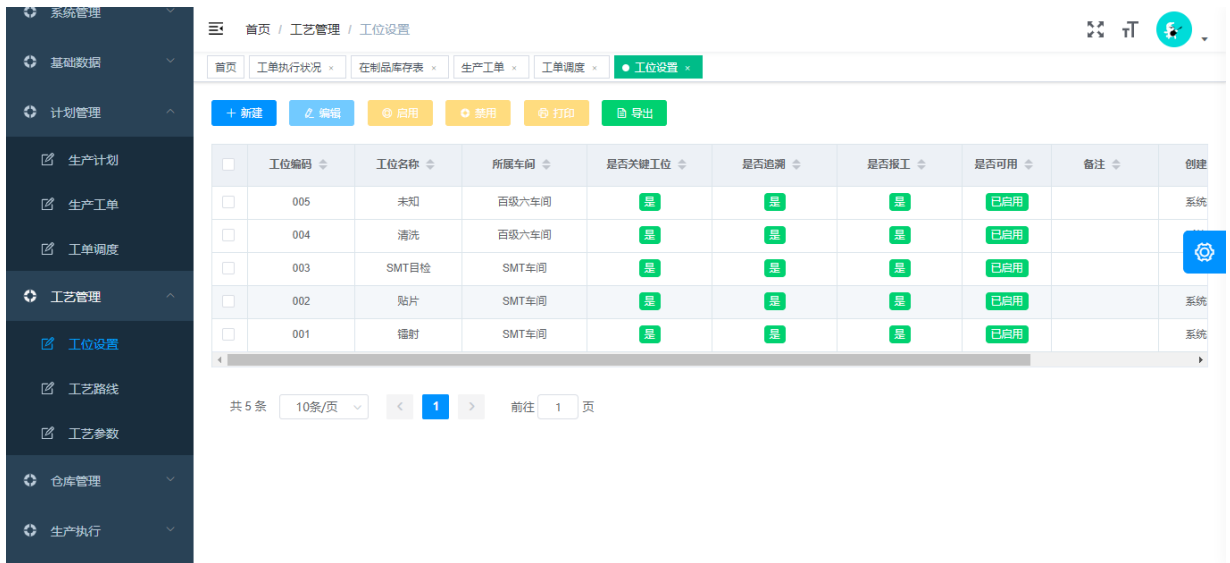
2.5 工艺管理

2.5.1 工位设置

点击左侧菜单栏中的 工艺管理->工位设置 菜单，进入工位主管理模块；

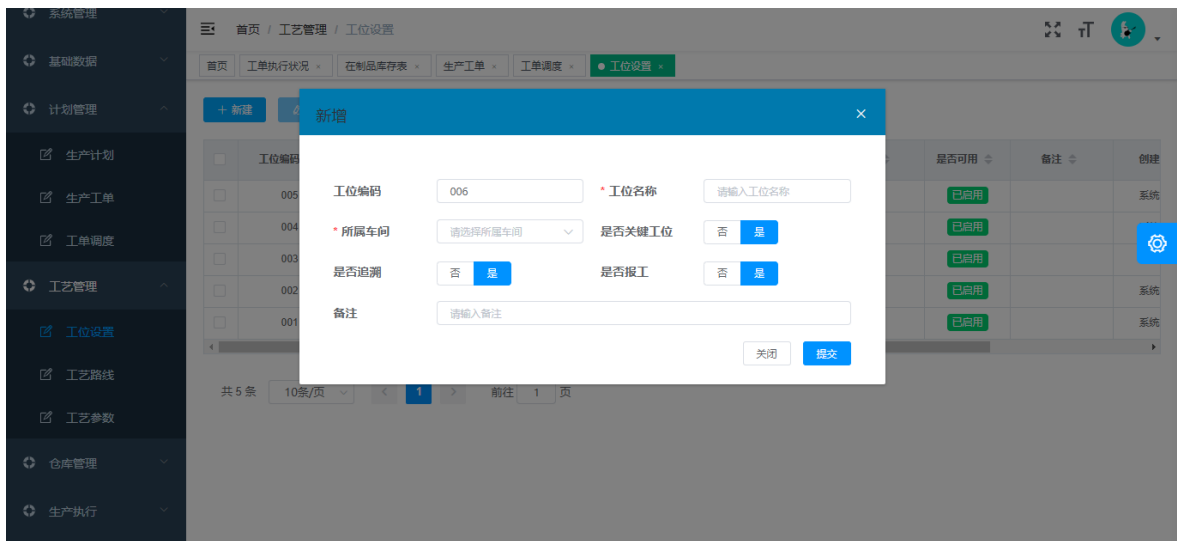
用户可以在该模块中查询工位信息；

具有权限的用户可以新建、编辑、打印、导出工位信息，并且可以禁用或启用工位；
界面如图：



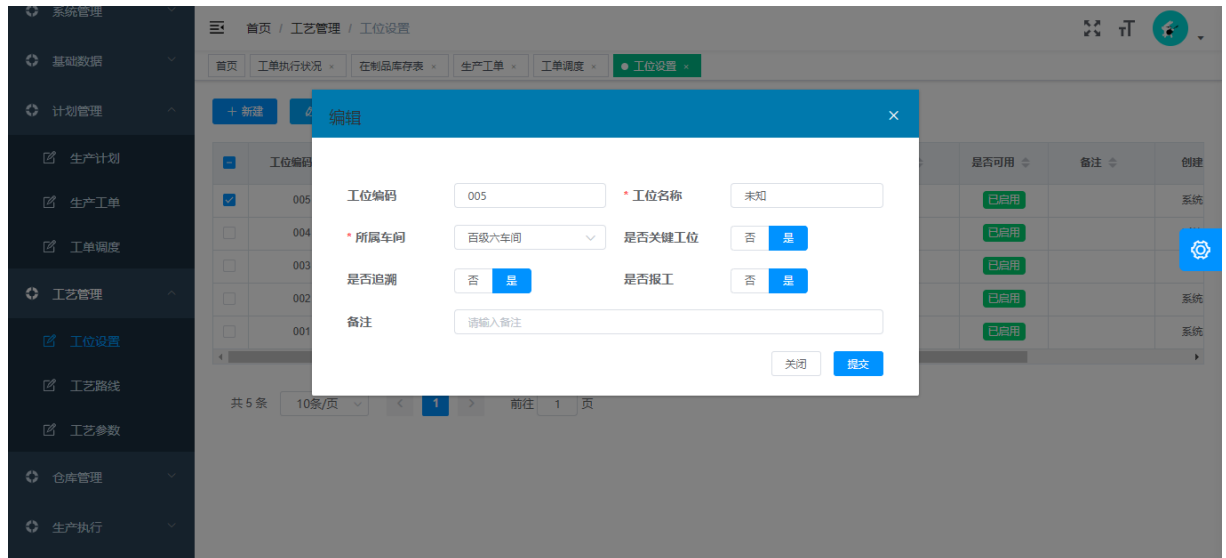
2.5.1.1 新建

点击新建按钮，打开新建工位界面，填写工位信息，点击提交保存，界面如下：



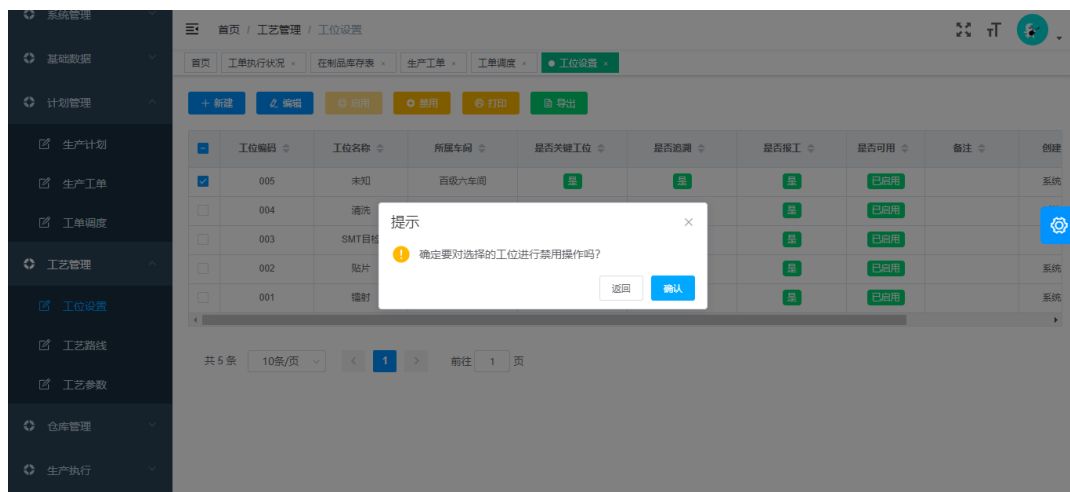
2.5.1.2 编辑

点击编辑按钮，打开编辑工位界面，填写工位信息，点击提交保存，界面如下：



2.5.1.3 禁用/启用

勾选工位，如果工位已被禁用，则高亮启用按钮，如果工位已被启用，则高亮禁用按钮，点击按钮，切换工位的状态，界面如下：



2.5.1.4 打印

勾选工位，点击打印按钮，弹出新窗口，在新窗口中打印标签。

2.5.1.5 导出 Excel

点击导出按钮，可以将查询到的工位数据导出为 Excel 文件。

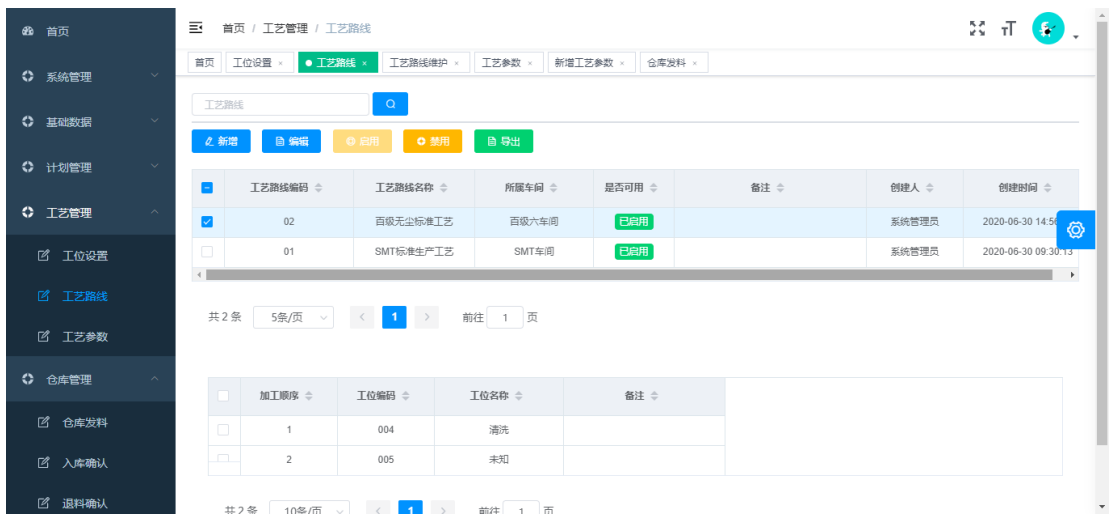
2.5.2 工艺路线

点击左侧菜单栏中的 工艺管理->工艺路线 菜单，进入工艺路线模块；

用户可以在该模块中查询工艺路线数据，并查看工艺参数的工位明细信息；

具有权限的用户可以添加、编辑、启用/禁用、导出工艺路线信息；

界面如图：



2.5.2.1 新增

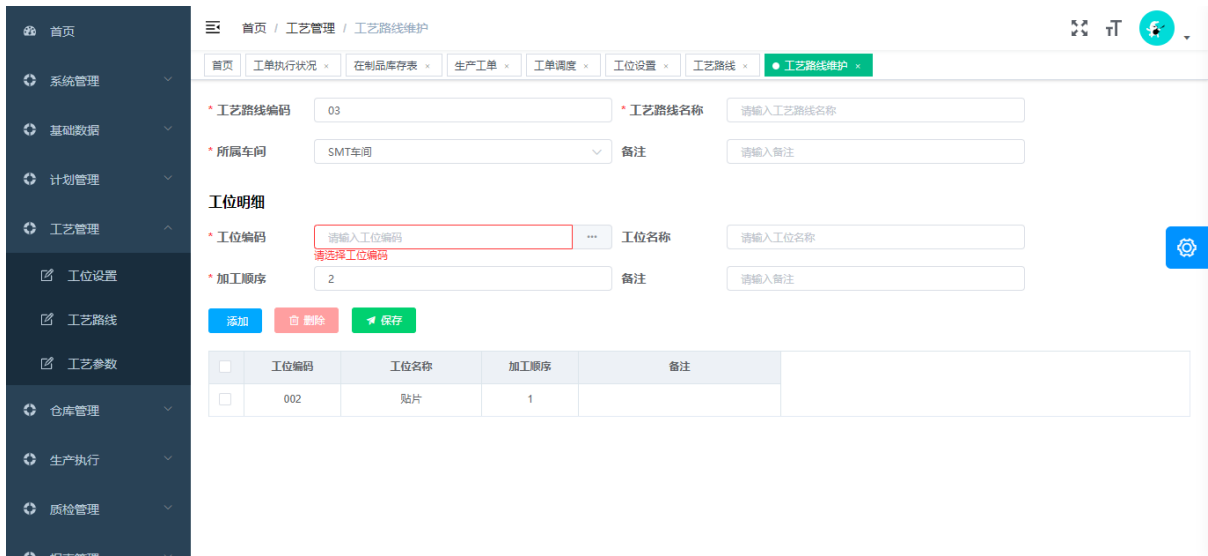
点击新增按钮，跳转到工艺路线维护界面，首先添加工艺路线主数据，并选择车间后点击工位编码按钮，打开选择工位编码弹窗，选择完工位编码，系统会自动将数据赋值给工位明细表单中；

填写完明细后点击添加按钮可以将该数据添加到下方的明细列表中；

点击表格中的某条明细可以修改该明细数据；

勾选明细数据，点击删除按钮可以删除该明细；

添加完成后点击保存按钮可以将添加的工艺路线数据和工位明细数据提交到服务器保存，界面如下：



2.5.2.2 编辑

勾选工艺路线，点击编辑按钮，跳转到工艺路线维护界面，系统会自动带出已经添加

了的工位明细数据，其他操作与新增相同，界面如下：

首页

系统管理

基础数据

计划管理

工艺管理

工位设置

工艺路线

工艺参数

仓库管理

生产执行

质检管理

首页 / 工艺管理 / 工艺路线维护

工艺路线维护

* 工艺路线编码

02

* 工艺路线名称

百级无尘标准工艺

* 所属车间

百级六车间

备注

请输入备注

工位明细

* 工位编码

请输入工位编码

...

工位名称

请输入工位名称

* 加工顺序

3

备注

请输入备注

添加

删除

保存

	工位编码	工位名称	加工顺序	备注
☐	004	清洗	1	
☐	005	未知	2	

2.5.2.3 查看工位明细

点击其中一条工艺路线记录，在下方表格中会列出该工艺路线的工位明细数据，界面如下：

首页

系统管理

基础数据

计划管理

工艺管理

工位设置

工艺路线

工艺参数

仓库管理

生产执行

质检管理

工艺路线

新增

编辑

启用

禁用

导出

	工艺路线编码	工艺路线名称	所属车间	是否可用	备注	创建人	创建时间
☒	02	百级无尘标准工艺	百级六车间	已启用		系统管理员	2020-06-30 14:56:18
☐	01	SMT标准生产工艺	SMT车间	已启用		系统管理员	2020-06-30 09:30:13

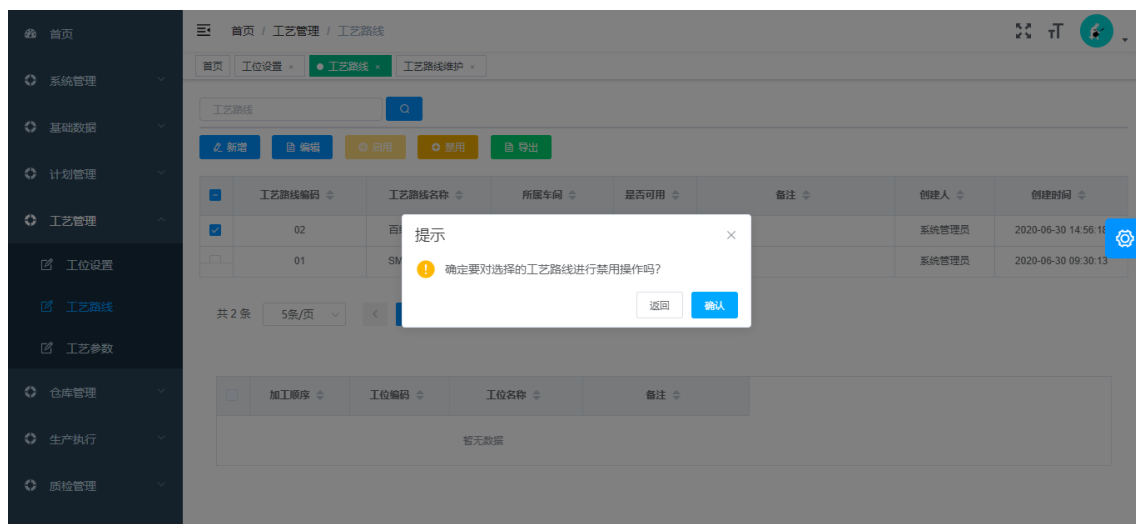
共 2 条 5条/页 < 1 > 前往 1 页

	加工顺序	工位编码	工位名称	备注
☐	1	004	清洗	
☐	2	005	未知	

共 2 条 10条/页 < 1 > 前往 1 页

2.5.2.4 禁用/启用

勾选工艺路线，如果工艺路线已被禁用，则高亮启用按钮，如果工艺路线已被启用，则高亮禁用按钮，点击按钮，切换工艺路线的状态，界面如下：



2.5.2.5 导出 Excel

点击导出按钮，可以将查询到的工艺路线数据导出为 Excel 文件。

2.5.3 工艺参数

点击左侧菜单栏中的 工艺管理->工艺参数 菜单，进入工艺参数模块；

用户可以在该模块中查询工艺参数数据；

具有权限的用户可以添加、编辑、删除、导出工艺参数信息；

界面如图：



2.5.3.1 新增

点击新增按钮，跳转到工艺参数维护界面，选择工位，添加工艺参数数据，填写完明细后点击添加按钮可以将该数据添加到下方的工艺参数列表中；

点击表格中的某条明细可以修改该工艺参数数据；

勾选工艺参数数据，点击删除按钮可以删除该明细；

添加完成后点击保存按钮可以将添加的工艺参数数据提交到服务器保存，界面如下：

2.5.3.2 编辑

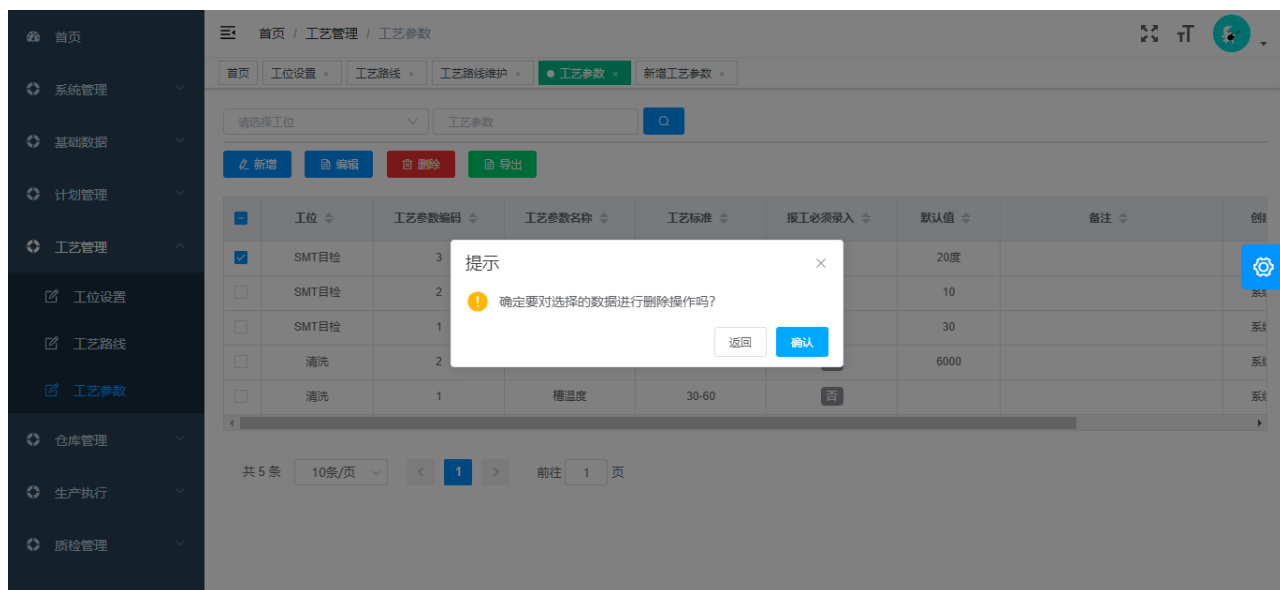
点击编辑按钮，打开编辑工艺参数界面，填写工艺参数信息，点击提交保存，界面如

下：

2.5.3.3 删除

勾选需要删除的工艺参数，点击删除按钮，在弹出的提示框中选择确认，确认后删除

工艺参数，界面如下：



2.5.3.4 导出 Excel

点击导出按钮，可以将查询到的工艺参数数据导出为 Excel 文件。

2.6 仓库管理

2.6.1 仓库发料

点击左侧菜单栏中的 仓库管理->仓库发料 菜单，进入仓库发料模块；

用户可以在该模块中查询发料数据；

具有权限的用户可以备料、确认发料信息、打印发料单信息等；

界面如图：



2.6.1.1 新增

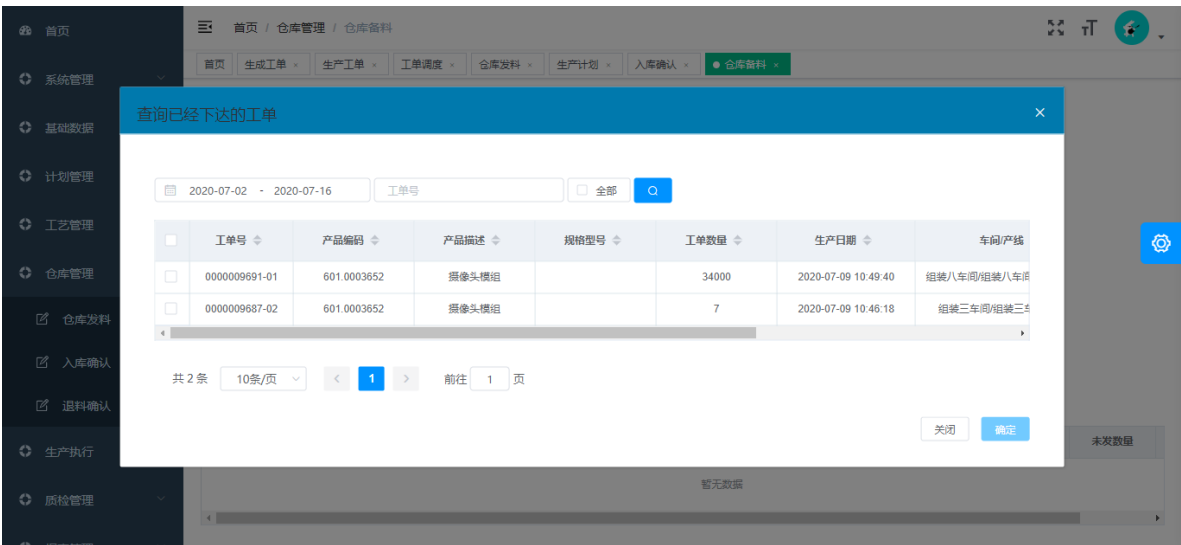
点击仓库备料按钮，跳转到仓库备料界面，点击工单号按钮，打开查询已下达工单弹窗，选择完工单，系统会自动将数据赋值给表单，并查询出物料数据展示在下方表格中；

填写完明细后点击确认按钮可以将该数据添加到下方的明细列表中；

点击表格中的某条物料修改物料数据，修改后点击确认按钮确认修改；

点击未发料完成按钮可以切换展示当前工单全部的物料明细数据；

添加完成后点击保存按钮可以将数据提交到服务器保存，界面如下：

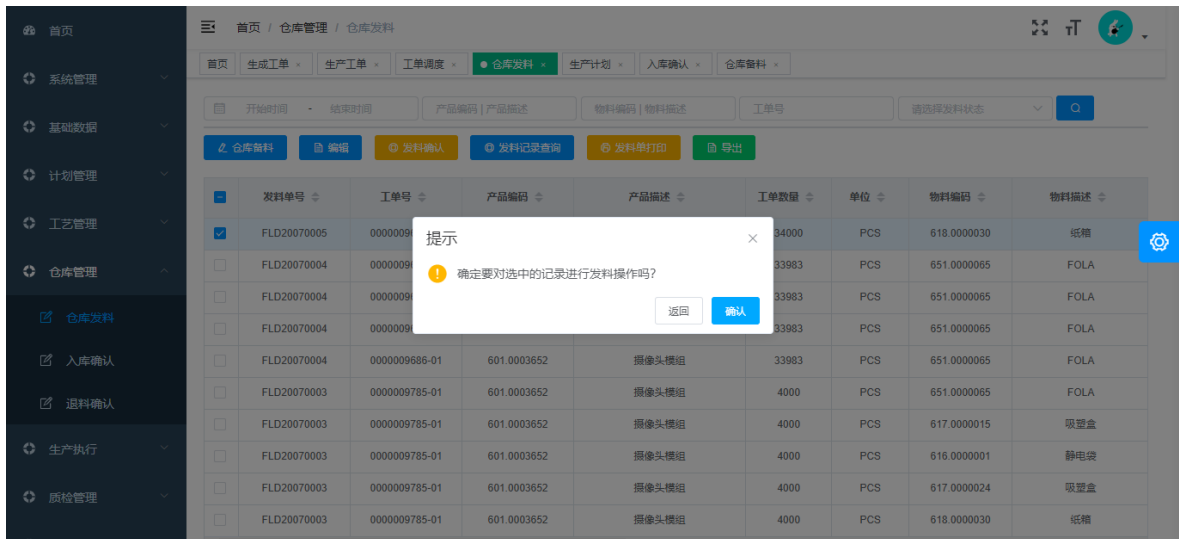


2.6.1.2 编辑

勾选发料信息，点击编辑按钮，跳转到仓库备料界面，系统会自动带出已经发料的物料明细数据，其他操作与新增相同。：

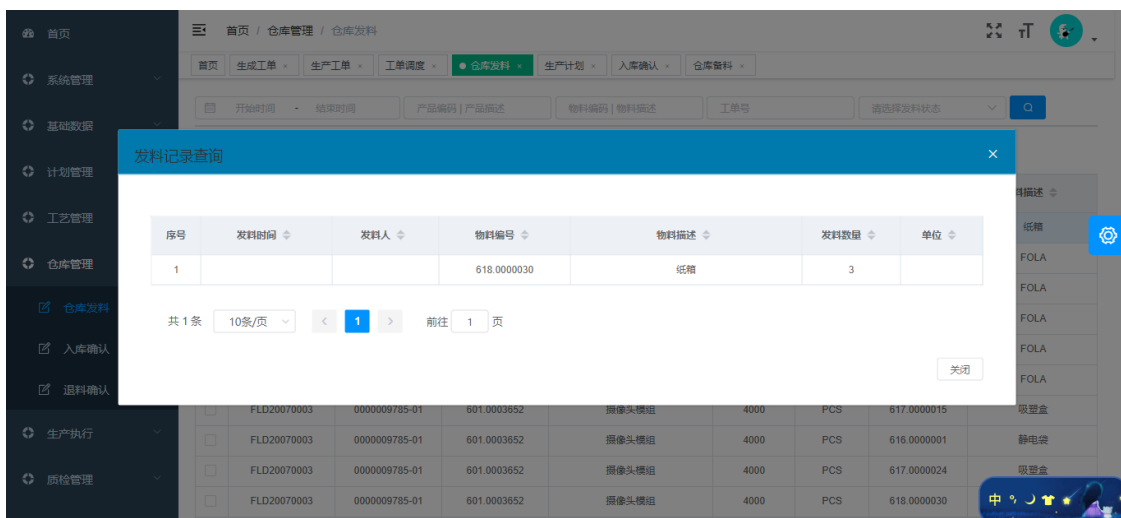
2.6.1.3 发料确认

勾选发料信息，点击发料确认按钮，在弹出的提示框中点击确认即可，界面如下：



2.6.1.4 发料记录查询

勾选发料信息，点击发料记录查询按钮，在弹出的发料记录查询窗口中可以查看发料记录，界面如下：



2.6.1.5 发料单打印

勾选发料信息，点击发料单打印，在弹出的新窗口中打印标签。

2.6.1.6 导出 Excel

点击导出按钮，可以将查询到的发料数据导出为 Excel 文件。

2.6.2 入库确认

点击左侧菜单栏中的 仓库管理->入库确认 菜单，进入入库确认模块；

用户可以在该模块中查询入库信息；

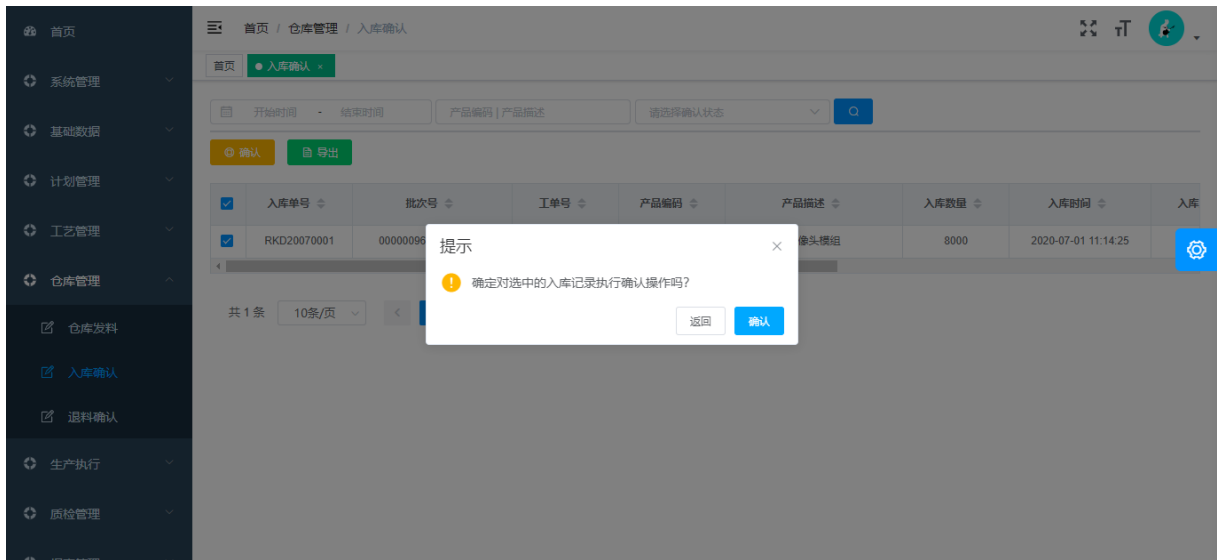
具有权限的用户可以确认、导出入库信息；

界面如图：



2.6.2.1 确认

勾选入库信息，点击确认按钮，在弹出的提示框中点击确认即可，界面如下：



2.6.2.2 导出 Excel

点击导出按钮，可以将查询到的入库数据导出为 Excel 文件。

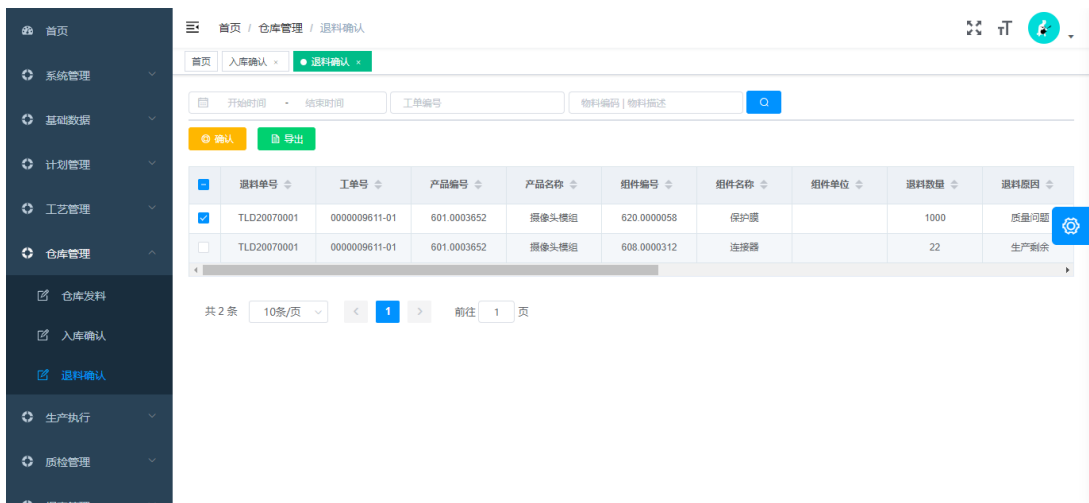
2.6.3 退料确认

点击左侧菜单栏中的 仓库管理->退料确认 菜单，进入退料确认模块；

用户可以在该模块中查询退料信息；

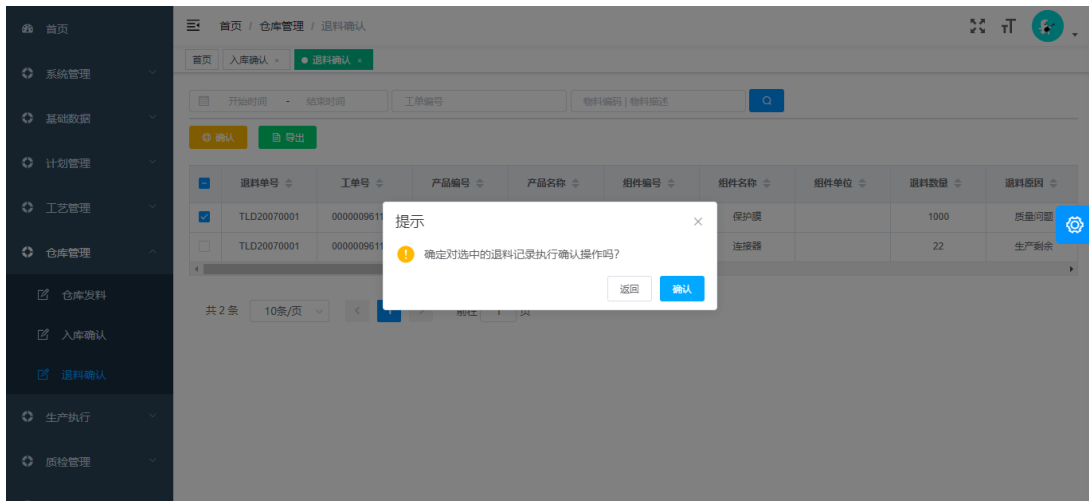
具有权限的用户可以确认、导出退料信息；

界面如图：



2.6.3.1 确认

勾选退料信息，点击确认按钮，在弹出的提示框中点击确认即可，界面如下：



2.6.3.2 导出 Excel

点击导出按钮，可以将查询到的入库数据导出为 Excel 文件。

2.7 生产执行

2.7.1 生产投料

点击左侧菜单栏中的 生产执行->生产投料 菜单，进入生产投料模块；

用户可以在该模块中查询生产投料数据；

具有权限的用户可以添加、删除、打印、导出投料信息；

界面如图：



2.7.1.1 投料

点击投料按钮，跳转到投料界面，首先选择发料单，选择完工后，系统会自动将数据赋值给投料表单中，并查询出相应的物料信息展示在表格总；

点击表格中的某条明细可以修改该明细数据，修改后点击确认按钮确认信息；

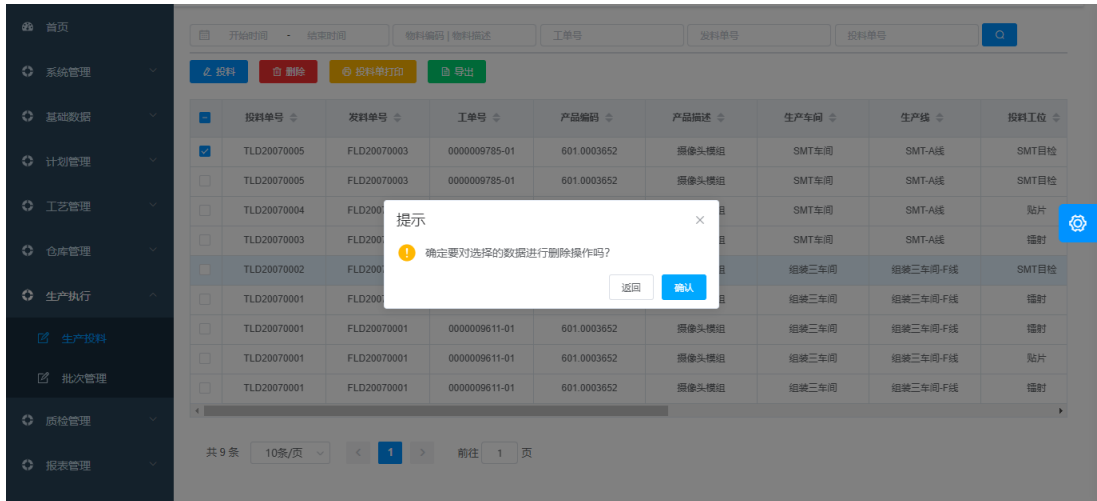
添加完成后点击保存按钮可以将添加的投料数据和物料明细数据提交到服务器保存，

界面如下：



2.7.1.2 删除

勾选需要删除的投料信息，点击删除按钮，在弹出的提示框中选择确认，确认后删除投料信息，界面如下：



2.7.1.3 打印

勾选投料，点击打印按钮，弹出新窗口，在新窗口中打印标签。

2.7.1.4 导出 Excel

点击导出按钮，可以将查询到的投料数据导出为 Excel 文件。

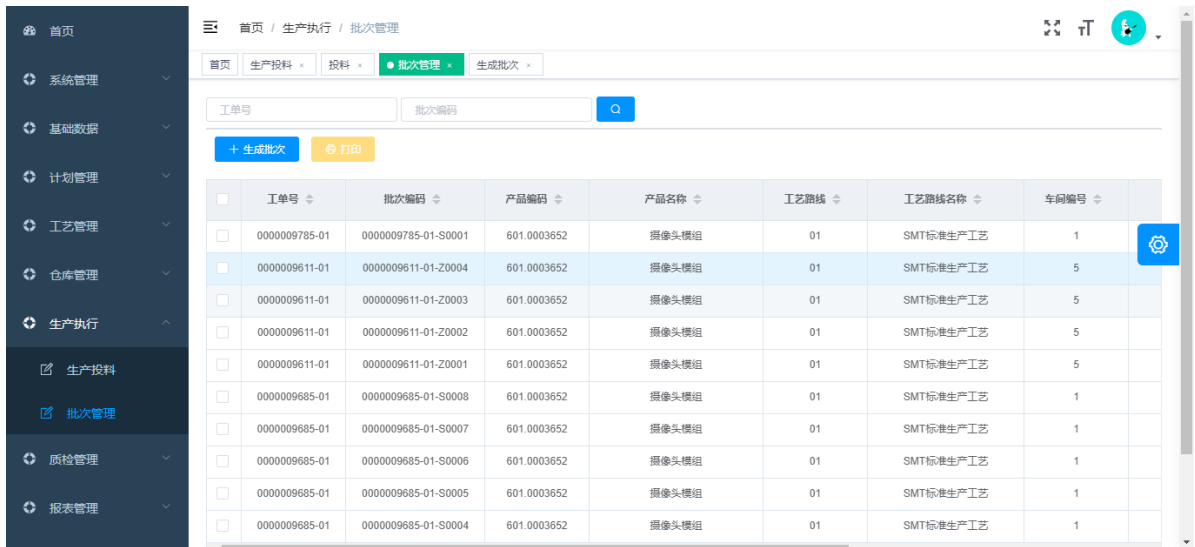
2.7.2 批次管理

点击左侧菜单栏中的 生产执行->批次管理 菜单，进入批次管理模块；

用户可以在该模块中查询批次信息；

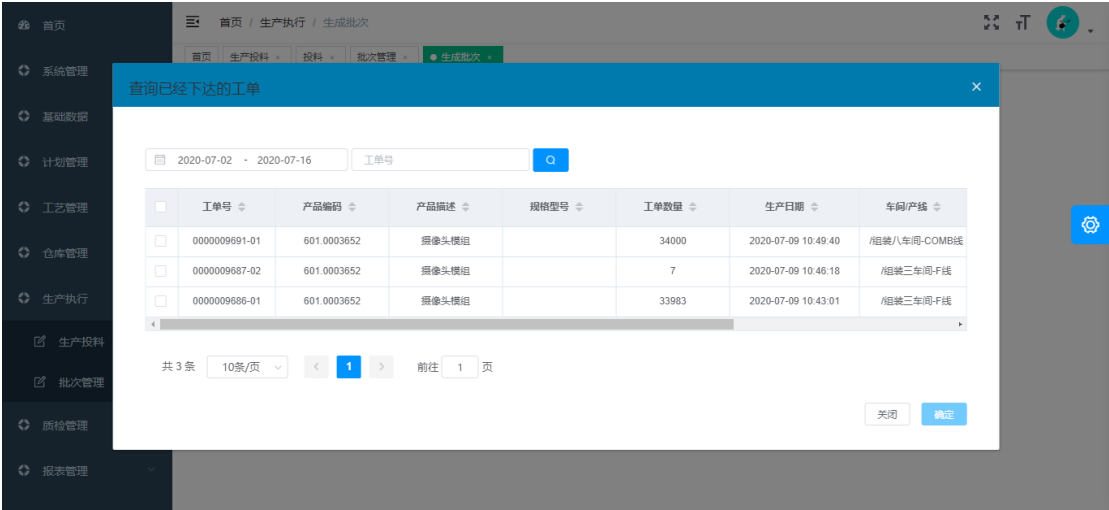
具有权限的用户可以生成、导出打印信息；

界面如图：



2.7.2.1 生成批次

点击生成批次按钮，跳转到生成批次界面，选择工单，输入批次数量和生成数量，点击保存按钮提交到系统保存，界面如图：



2.7.2.2 打印

勾选批次信息，点击打印按钮，弹出新窗口，在新窗口中打印标签。

2.8 质检管理

2.8.1 质检项目

点击左侧菜单栏中的 质检管理->质检项目 菜单，进入质检项目模块；

用户可以在该模块中查询质检项目；

具有权限的用户可以添加、编辑、删除、导出质检项目信息；

界面如图：



2.8.1.1 新建

点击新建按钮，跳转到质检项目维护界面，点击产品编码按钮，打开选择物理弹窗，选择完工物料，系统会自动将数据赋值给产品编码和产品描述项，如果最上方的“默认产品”选择了是，则系统自动使用默认产品做为质检项目产品，并禁用产品编码按钮；

填写检验类型及检验项目等信息后点击加载按钮可以将该数据添加到下方的列表中；

点击表格中的某条质检项目可以修改质检数据，修改后点击加载按钮确认修改；

勾选质检项目，点击删除按钮可以从列表中删除该质检项目信息；

添加完成后点击保存按钮可以将数据提交到服务器保存，界面如下：



系统管理

基础数据

计划管理

工艺管理

仓库管理

生产执行

质检管理

质检项目

生产核料

退料处置

报表管理

首页 / 质检管理 / 质检项目维护

首页 生产投料 投料 批次管理 生成批次 质检项目 生产核料 退料处置 质检项目维护

默认产品

否 是

产品编码602.0003616产品描述FPCA

* 检验类型请选择检验类型

* 检验项目请输入检验项目

请选择检验类型请输入检验项目

质检标准请输入质检标准质检工具请输入质检工具

质检范围请输入质检范围质检默认值请输入质检默认值

是否必填否 是

加载删除保存

	检验类型	检验项目	质检标准	质检工具	质检范围	质检默认值
☐	功能	三道机	GB8399	水磨	前中后	0.00

2.8.1.2 编辑

勾选质检项目，点击编辑按钮，跳转到质检项目维护界面，系统会自动带出该质检项目数据，并且产品编码无法修改，其他操作与新增相同，界面如下：

系统管理

基础数据

计划管理

工艺管理

仓库管理

生产执行

质检管理

质检项目

生产核料

退料处置

报表管理

首页 / 质检管理 / 质检项目维护

首页 生产投料 投料 批次管理 生成批次 质检项目 生产核料 退料处置 质检项目维护

默认产品

否 是

产品编码601.0003652产品描述摄像头模组

* 检验类型请选择检验类型

* 检验项目请输入检验项目

请选择检验类型请输入检验项目

质检标准请输入质检标准质检工具请输入质检工具

质检范围请输入质检范围质检默认值请输入质检默认值

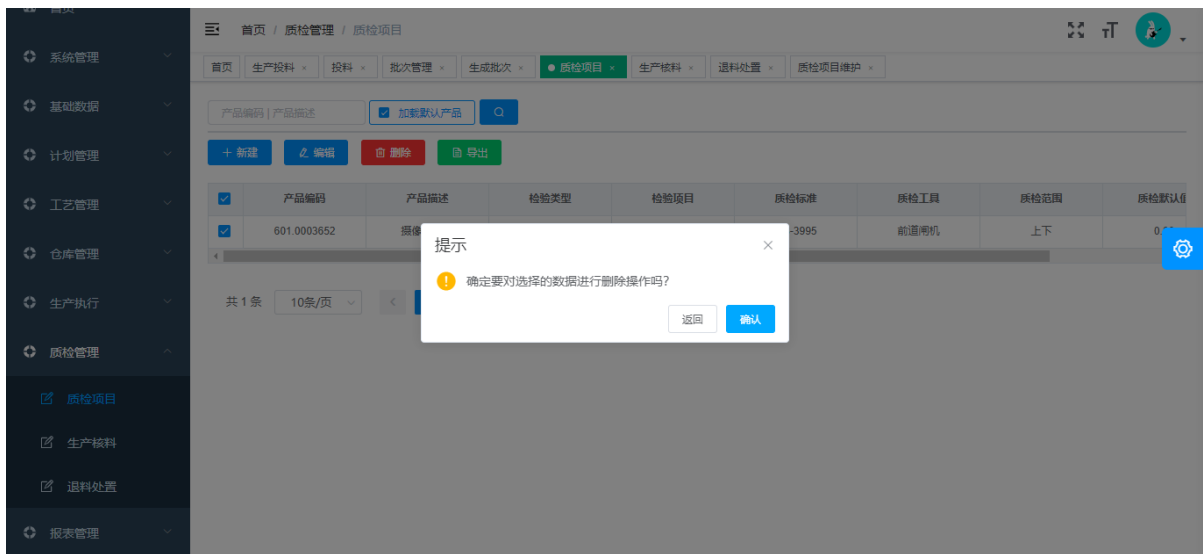
是否必填否 是

加载删除保存

	检验类型	检验项目	质检标准	质检工具	质检范围	质检默认值
☐	外观	前道工序	GB-3995	前道带机	上下	0.00

2.8.1.3 删除

勾选质检项目，点击删除按钮，在弹出的提示框中点击确认即可删除，界面如下：



2.8.1.4 导出 Excel

点击导出按钮，可以将查询到的质检项目数据导出为 Excel 文件。

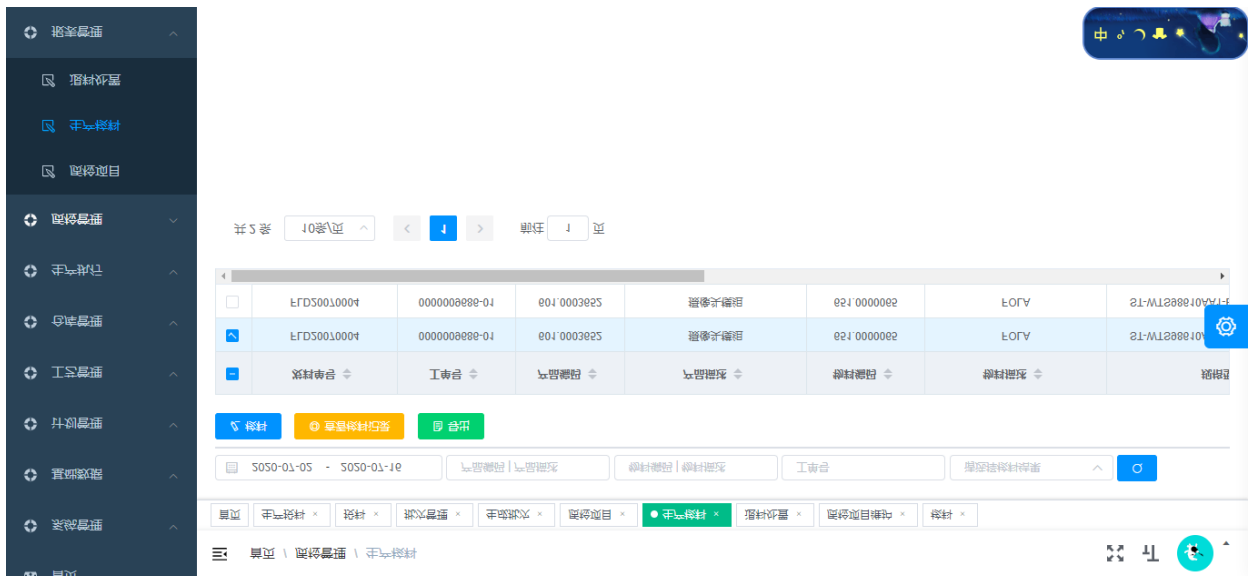
2.8.2 生产核料

点击左侧菜单栏中的 质检管理->生产核料 菜单，进入生产核料模块；

用户可以在该模块中查询核料信息；

具有权限的用户可以核料、查询核料记录、导出核料信息；

界面如图：



2.8.2.1 核料

勾选发料单，点击核料按钮，跳转到核料界面，在下方的表格中可以查看发料信息和

BOM 信息，填写完核料结果及原因后，点击保存按钮将数据提交到系统保存，界面如下：

2.8.2.2 查看核料记录

勾选发料单，点击查看核料记录按钮，在弹出的查看核料记录窗体中可以查看该发料单的发料记录，界面如下：

2.8.2.3 导出 Excel

点击导出按钮，可以将查询到的数据导出为 Excel 文件。

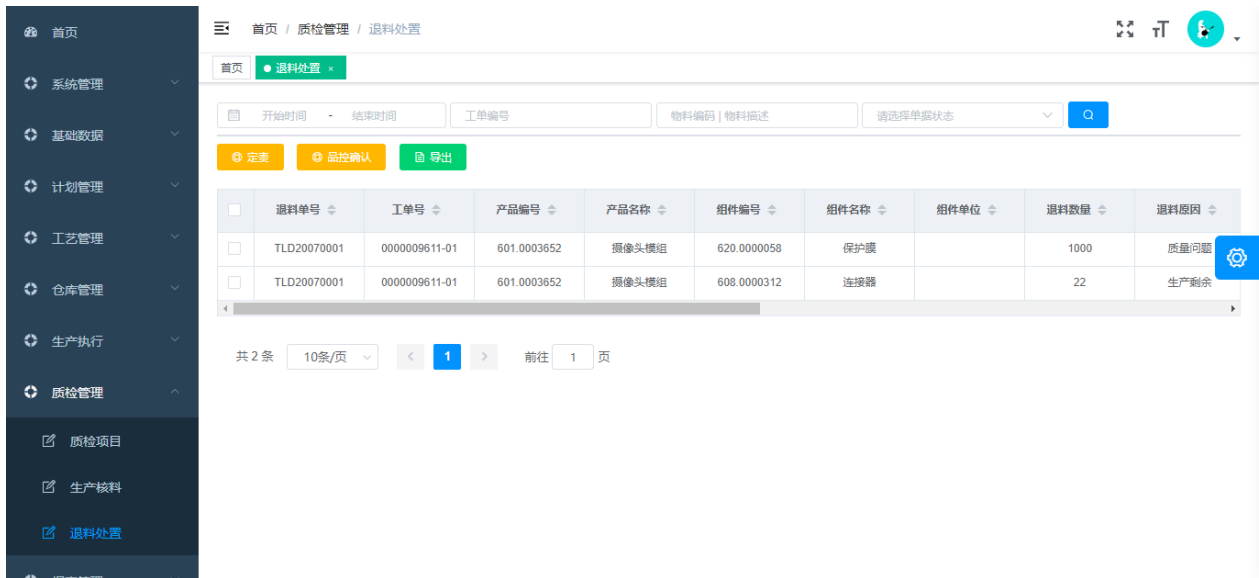
2.8.3 退料处置

点击左侧菜单栏中的 质检管理->退料处置 菜单，进入退料处置模块；

用户可以在该模块中查询退料信息；

具有权限的用户可以对退料信息定责、品控确认、导出等操作；

界面如图：



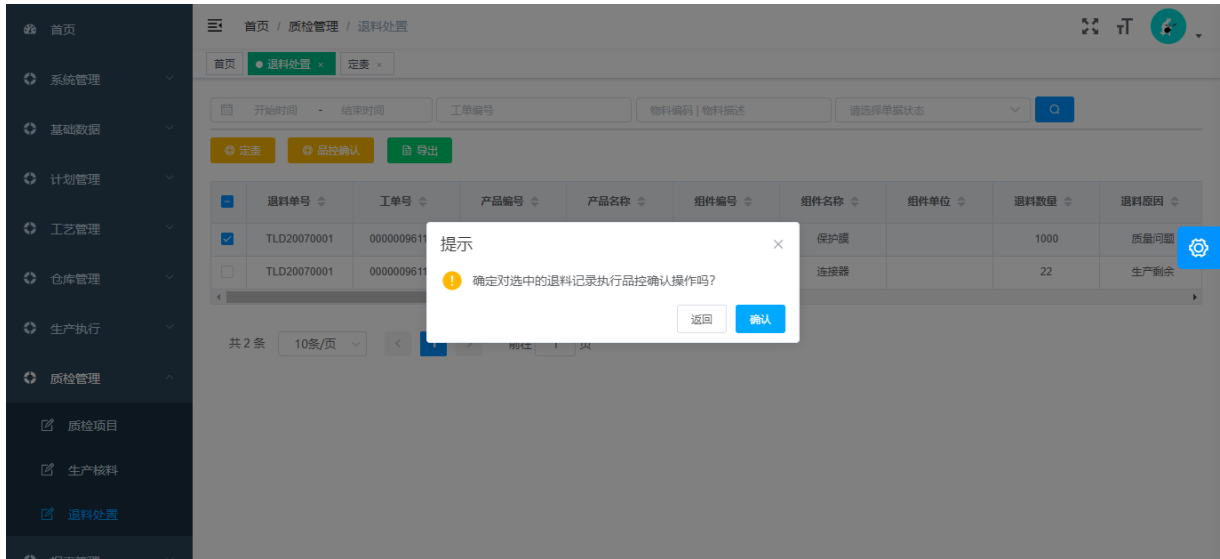
2.8.3.1 定责

勾选退料单，点击定责按钮，跳转到定责界面，系统会自动加载该退料单的物料数据，并在列表中展示，用户点击表格中的某条物料后，系统会将该物料信息加载到上方的表单中，选择定责方式及后续处理项目后点击确认，给该物料定责，定责完成后点击保存按钮可以将数据提交到系统保存，界面如下：



2.8.3.2 品控确认

勾选退料单，点击品控确认按钮，在弹出的提示框中点击确认即可，界面如下：



2.8.3.3 导出 Excel

点击导出按钮，可以将查询到的数据导出为 Excel 文件。

2.9 报表管理

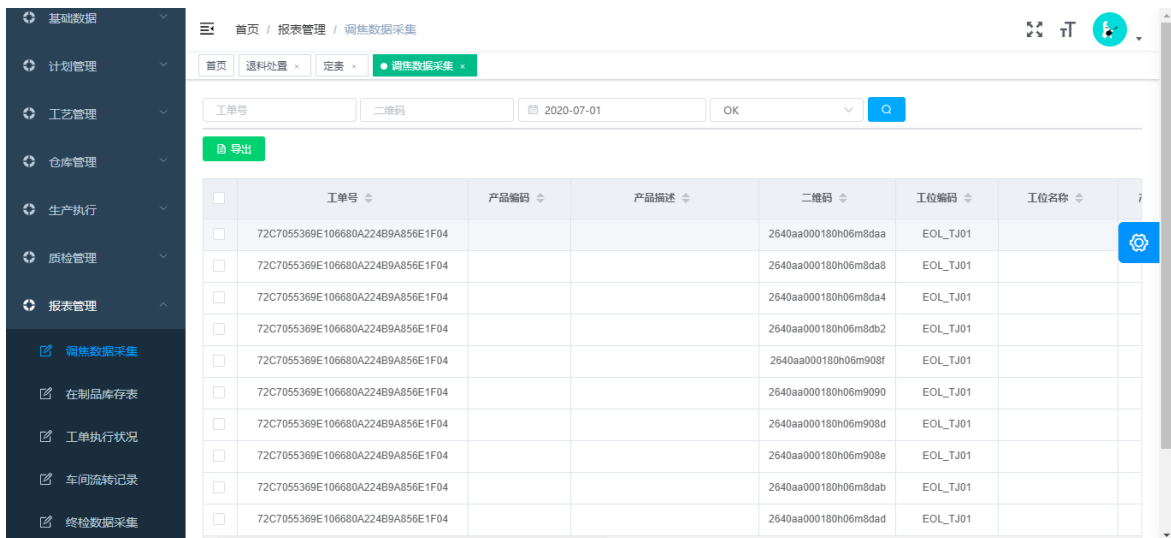
2.9.1 调焦数据采集

点击左侧菜单栏中的 报表管理->调焦数据采集 菜单，进入调焦数据采集模块；

用户可以在该模块中查询某一天的调焦数据；

具有权限的用户可以导出查询到的调焦数据；

界面如图：



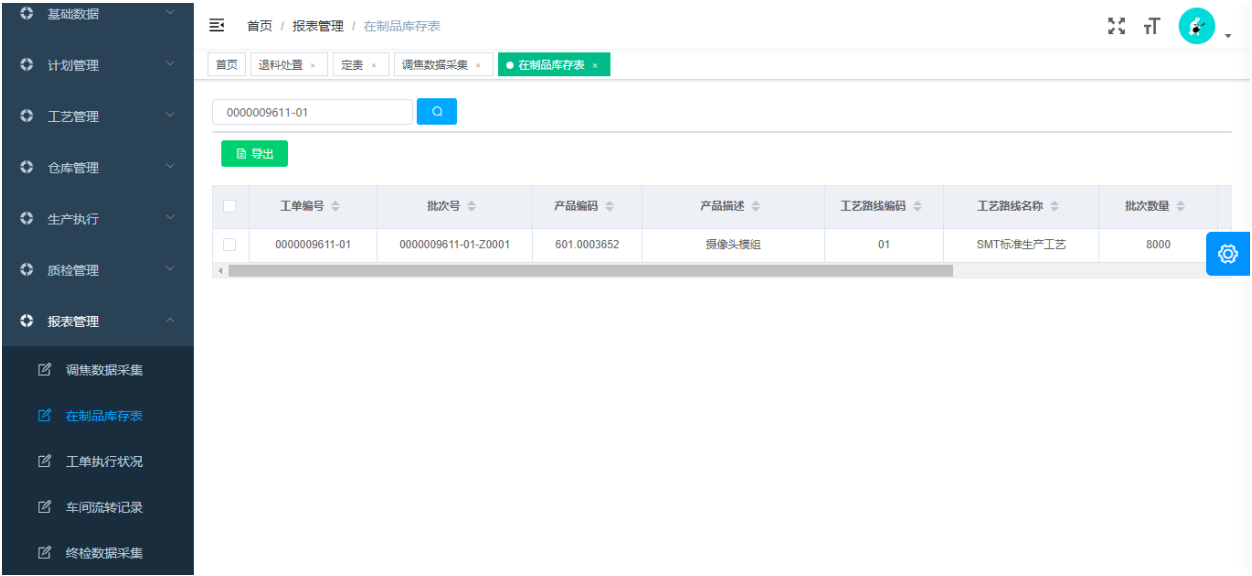
2.9.2 在制品库存表

点击左侧菜单栏中的 报表管理->在制品库存表 菜单，进入在制品库存表模块；

用户可以在该模块中根据工单号查询某工单的在制品库存信息；

具有权限的用户可以导出查询到的在制品库存信息；

界面如图：



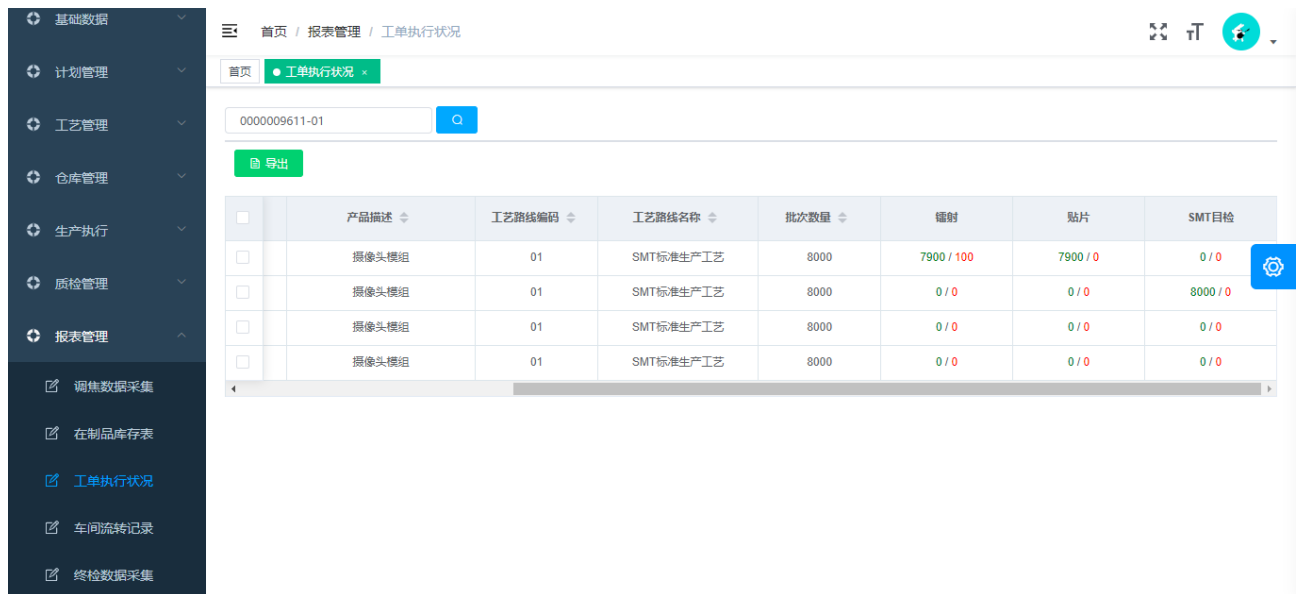
2.9.3 工单执行状况

点击左侧菜单栏中的 报表管理->工单执行状况 菜单，进入工单执行状况模块；

用户可以在该模块中根据工单号查询某工单的执行状况信息；

具有权限的用户可以导出查询到的执行状况数据；

界面如图：



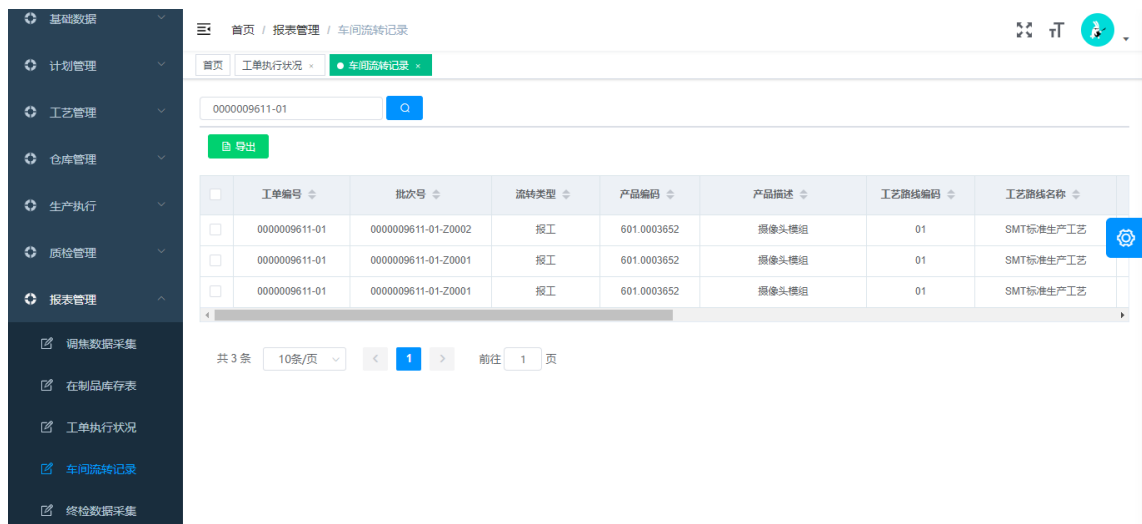
2.9.4 车间流转记录

点击左侧菜单栏中的 报表管理->车间流转记录 菜单，进入车间流转记录模块：

用户可以在该模块中根据工单号查询某工单的流转情况；

具有权限的用户可以导出查询到的流转记录；

界面如图：



2.9.5 终检数据采集

点击左侧菜单栏中的 报表管理->终检数据采集 菜单，进入终检数据采集模块：

用户可以在该模块中查询某一天的终检数据；

具有权限的用户可以导出查询到的终检数据：

界面如图：

